

郑州市空调机架组渗透探伤PT无损检测

产品名称	郑州市空调机架组渗透探伤PT无损检测
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/件
规格参数	空调机架组渗:渗透探伤PT无损检测 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

产品详情

空调机组渗透探伤（PT）无损检测

无损探伤检测范围:

- 1、焊缝表面缺陷检查:检查焊缝表面裂纹、未焊透及焊漏等焊接质量。
- 2、内腔检查:检查表面裂纹、起皮、拉线、划痕、凹坑、凸起、斑点、腐蚀等缺陷。
- 3、状态检查:当某些产品(如蜗轮泵、发动机等)工作后，按技术要求规定的项目进行内窥检测。
- 4、装配检查:当有要求和需要时，使用亚泰光电工业视频内窥镜对装配质量进行检查;装配或某一工序完成后，检查各零部件装配位置是否符合图样或技术条件的要求;是否存在装配缺陷。
- 5、多余物检查:检查产品内腔残余内屑，外来物等多余物。

液体渗透检测

液体渗透检测的基本原理，零件表面被施涂含有荧光染料或着色染料后，在一段时间的毛细管作用下，渗透液可以渗透进表面开口缺陷中；经去除零件表面多余的渗透液后，再在零件表面施涂显像剂，同样，在毛细管的作用下，显像剂将吸引缺陷中保留的渗透液，渗透液回渗到显像剂中，在一定的光源下(紫外线光或白光)，缺陷处的渗透液痕迹被现实，(黄绿色荧光或鲜艳红色)，从而探测出缺陷的形貌及分布状态。

无损渗透检验无损探伤检测

- 1、可检测各种材料；

- 2、具有较高的灵敏度；
- 3、显示直观、操作方便、检测费用低。

而渗透检测的缺点有：

- 1、不适于检查多孔性疏松材料制成的工件和表面粗糙的工件；
- 2、渗透检测只能检出缺陷的表面分布，难以确定缺陷的实际深度，因而很难对缺陷做出定量评价。检出结果受操作者的影响也较大。