

# 无锡锐凌 直线导轨滑块原理 盐田区直线导轨滑块

产品名称	无锡锐凌 直线导轨滑块原理 盐田区直线导轨滑块
公司名称	无锡锐凌自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市徐霞客镇北绛213号
联系电话	15961668245

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡锐凌自动化科技有限公司

### HDS2-重载滚轮直线导轨

滑座上配置的导轨润滑块带螺纹注油孔：

可在滑座板上加工出润滑油路来，然后把单点自动注油器安装在滑座板上，实现对导轨润滑块的自动供油：

补充说明：

如果采用齿轮齿条传动，也可应用单点自动注油器，实现齿轮齿条自动润滑；

桁架机械手是发动机缸体缸盖柔性生产线中物流运输系统中的一个重要组成部分，其在中空中把被加工零件从一台机床运送到另一台机床上，并执行机床的自动上下料。如下图所示，桁架机械手采用龙门式结构，由Y向横梁与导轨、Z向滑枕、十字滑座、立柱、过渡连接板和基座等部分组成，Y轴和Z轴皆采用

滚轮导轨和齿轮齿条传动系统，直线导轨滑块原理，并安装在高强度的铝型材基础上。

## 循环小车自动化装配线-环形导轨应用

循环小车线，又名循环台车线，是循环流水线的一种，可实现小车/台车的循环运动，把工装治具和工件放置于小车/台车之上，进行装配工作；配上传动控制系统，就可进行循环自动化装配。目前市面上比较常见的循环小车自动化装配线采用链条传动的方式，小车挂在链条上，小车下安装有万向滚轮，在链条的拖动下滚动前进：

初步定位方式，可分为如下两种：

### 一：少工位，短线体

伺服电机运行于速度控制模式，配合限位开关，直线导轨滑块公司，实现比较的初定位。伺服电机也可采用位置控制模式，通过脉冲加方向控制方式实现准确的初步定位；不过由于一直往一个时针方向循环运动，会有累计误差的存在，建议安装原点检测开关，当运行一定次数后重新找原点，以消除累计误差：

### 二：多工位，长线体

由于皮带/链条较长，直线导轨滑块定制，受弹性及变形的影响，循环运动的累计误差较大，盐田区直线导轨滑块，如果伺服电机采用位置控制模式，二次定位可能会产生故障（定位销无法到位或者引起伺服电机报警）。建议伺服电机采用速度控制模式，通过对射开关检测滚轮位置来实现初步定位：3个开关配合工作，个开关触发减速指令，第二个开关触发二次减速指令，第三个开关触发停车指令；也可以两个开关：个开关触发减速指令，第二个开关触发停车指令：

无锡锐凌(图)-直线导轨滑块原理-盐田区直线导轨滑块由无锡锐凌自动化科技有限公司提供。“ 环形导轨,圆弧导轨,弧形导轨,环形导轨输送线 ” 选择无锡锐凌自动化科技有限公司，公司位于：江阴市徐霞客镇北绛213号，多年来，无锡锐凌自动化坚持为客户提供好的服务，联系人：倪先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。无锡锐凌自动化期待成为您的长期合作伙伴！