

电路板焊接厂家 华博科技诚信企业 朝阳电路板焊接

产品名称	电路板焊接厂家 华博科技诚信企业 朝阳电路板焊接
公司名称	沈阳华博科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	辽宁省沈阳市于洪区沈胡路125-1号3门
联系电话	18640095080 18640095080

产品详情

SMT贴片加工中锡膏使用注意事项：

储存温度: 建议在冰箱内储存温度为5 -10 ，请勿低于0 。

出库原则：必须遵循先进先出的原则，切勿先进后出，导致锡膏过长时间存放在冷柜。

解冻要求：从冷柜取出锡膏后，室温解冻4个小时以上，不能打开瓶盖进行室温解冻。

生产环境：建议车间温度为 25 ± 2 ，电路板焊接报价，相对湿度在45%-65%的环境下使用。

使用过的旧锡膏：启封后的锡膏尽量在12小时内使用完，如需保存，朝阳电路板焊接，请保证容器清洁，密封完成后，放回冷柜保存。

SMT贴片胶的流动性过大会引起塌落。塌落有两种，一个是点涂后放置过久引起的塌落。如果贴片胶扩展到印制板的焊盘上会引发焊接不良。而且塌落的贴片胶对那些引脚相对较高的元器件来讲，它接触不到元器件主体，会造成粘接力不足，因易于塌落的贴片胶，其塌落率很难预测，所以它的点涂量的初始设定也很困难。针对这一点，电路板焊接打样，我们只好选择那些不易塌落的也就是摇溶比较高的贴片胶。对于点涂后放置过久引起的塌落，我们可以采用在点涂后的短时间内完成贴装、固化来加以避免。

在SMT贴片加工生产中经常出现以下几种工艺缺陷：胶点大小不合格、拉丝、胶水浸染焊盘、固化强度不好易掉片等。熟悉以下点胶的技术工艺参数，就能很好的解决这些问题。

点胶量的大小：焊盘间距应为胶点直径的两倍，SMT贴片后胶点直径应为胶点直径的1.5倍。即避免过多胶水浸染焊盘又保证有充足的胶水来粘结元件。点胶量的多少是由螺旋泵的旋转时长决定的，实际生产应根据具体的生产情况选择泵的旋转时间。

电路板焊接厂家-华博科技诚信企业-朝阳电路板焊接由沈阳华博科技有限公司提供。电路板焊接厂家-华博科技诚信企业-朝阳电路板焊接是沈阳华博科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐鸿宇。同时本公司还是从事沈阳SMT贴片，大连SMT贴片加工，鞍山SMT贴片的厂家，欢迎来电咨询。