

鑫晟检测 湖北金属无损探伤检测

产品名称	鑫晟检测 湖北金属无损探伤检测
公司名称	武汉鑫晟测试技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉东湖新技术开发区雄楚大道888号金地·雄楚1号一期商2栋17层05室
联系电话	18107211630 18107211630

产品详情

无损探伤就是探测金属材料或部件内部的裂纹或缺陷。常用的探伤方法有：X光射线探伤、超声波探伤、磁粉探伤、渗透探伤、涡流探伤等方法。物理探伤就是不产生化学变化的情况下进行无损探伤。

未熔合：

超声波探伤仪探头平移时，波形较稳定，两侧探测时，反射波幅不同，有时只能从一侧探到。

其产生的原因：坡口不干净，焊速太快，电流过小或过大，焊条角度不对，电弧偏吹等。

防止措施：正确选用坡口和电流，坡口清理干净，正确操作防止焊偏等。

探伤无损检测技术，是应用超声波、X射线、 γ 射线的原理和它们所具有的穿透能力来检查材料内部的缺陷。在工业上主要应用于金属材料的内部裂纹检查。

探伤方法有：磁粉探伤、渗透探伤、涡流探伤等；其中涡流（包括超声脉冲反射）法应用广。探测方法分类根据被检工件材质的不同，可采用的探测方法主要有：

（1）磁应法：利用铁磁物质的磁性对探头产生交变的电磁场进行检测。该方法的优点是设备结构简单，成本低，但灵敏度较低；缺点是只能用于非铁磁物质或导磁率低的物体表面缺陷的检查。

（2）超声波法：是利用声波的直线传播特性来进行无损检测的方法之一，其特点是频率高（一般为20~20000Hz）、穿透力强、无接触性损耗及噪声小等；缺点是对被检工件的形状有一定要求且不能用来测量较深的缺陷。

（3）射线照相法：用X射线对工件进行拍照从而获得照片供分析研究的一种无损检查手段；其优点是

损检测精度高且操作简便快速，但对被检工件有一定的损伤；缺点是费用较高。

（4）渗透法：将待测件浸没在一定压力的液体中或在真空条件下抽成真空后使待测部位与液体或空气隔离并施加一定电压而实现对材料的无损检验。

外部探伤、内部探伤和水压试验是锅炉的定期探伤的主要内容。

压力容器自检项目和范围：包括制造厂资料，施工资料，安全附件、保护装置，外观质量，支座、管道膨胀情况，安装焊缝探伤抽查，水压试验，安装焊缝外观，保温、平台、扶梯。压力管道自检项目和范围：包括技术资料，管道走向、坡度、蠕胀测点、监视段及支吊架位置，管道外观质量，管道安装焊缝质量，支吊架安装焊缝质量，管道膨胀状况，水压试验，蠕胀测点径向距离测量，蠕胀测点两侧管道外径或周长测量，管道的疏水、放水系统安装情况。

（1）外部探伤。外部探伤是指锅炉运行状态下对锅炉安全状况进行的探伤，锅炉的外部探伤一般为一年。除正常外部探伤外，下列一些情况也应进行外部探伤：移装锅炉开始投运时；锅炉停止运行一年以上恢复运行时；锅炉的燃烧方式和安全自控系统有改动后。

（2）内部探伤。内部探伤是指锅炉在停炉状态下对锅炉安全状况进行的探伤，内部探伤一般每两年进行一次探伤。除此之外，当有特殊情况时，金属无损探伤检测，也应进行内部探伤。

（3）水压试验。水压试验是指锅炉以水为介质，以规定的试验压力对锅炉受压力部件强度和严密性进行的探伤。水压试验一般每六年进行一次，对无法进行内部探伤的锅炉，应每三年进行一次水压力试验。水压试验不合格的锅炉不得投入使用。上边是锅炉主要的探伤内容，下面我们主要说锅炉的探伤方法，锅炉的探伤方法大致有如下三类：用人的感官结合使用一些简单工具进行测量检查；仪器或仪器设备进行检查（无损探伤）；取样化学分析、金相分析以及物理试验等检查。具体有：用仪器或仪器设备进行探伤、灯光探伤法、煤油检查法、锤击检查法、拉线检查法、直尺检查法、样板检查法、钻孔检查法、外观目测法、超声波测厚仪检查法和超声波探伤法。

鑫晟检测-湖北金属无损探伤检测由武汉鑫晟测试技术有限公司提供。武汉鑫晟测试技术有限公司是从事“公路铁路桥梁,钢结构,防腐层附着力等工程检测”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：程总。