

吹塑加工 吹塑加工 【顺泉塑料制品】

产品名称	吹塑加工 吹塑加工 【顺泉塑料制品】
公司名称	义乌市顺泉玩具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	义乌市上溪镇伟亚路11号-1
联系电话	13676802150 13676802150

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：义乌市顺泉玩具有限公司

义乌市顺泉塑料制品厂生产各种规格品种的塑料玩具，玩具配件，吹塑制品等产品。欢迎来电咨询！

义乌市顺泉塑料制品厂与您分享：PVC在加工时熔化温度是一个非常重要的工艺参数，如果此参数不当将导致材料分解的问题。PVC的流动特性相当差，吹塑加工，其工艺范围很窄。

注塑模工艺条件

干燥处理：通常不需要干燥处理。

熔化温度：185~205 模具温度：20~50

注射压力：可大到1500bar 保压压力：可大到1000bar

注射速度：为避免材料降解，一般要用相当地的注射速度。

流道和浇口:所有常规的浇口都可以使用。如果加工较小的部件，尽量使用针尖型浇口或潜入式浇口；对于较厚的部件，尽量使用扇形浇口。针尖型浇口或潜入式浇口的小直径应为1mm；扇形浇口的厚度不能小于1mm。

典型用途

供水管道，家用管道，吹塑加工价格，房屋墙板，商用机器壳体，电子产品包装，食品包装等。

义乌市顺泉塑料制品厂经营吹塑制品，塑料吹塑，吹塑塑料，塑料玩具吹塑等，欢迎来电咨询！值得您的信赖！

义乌市顺泉塑料制品厂与您分享：聚氯乙烯具有阻燃（阻燃值为40以上）、耐化学药品性高（耐浓盐酸、浓度为90%的硫酸、浓度为60%的xiao酸和浓度20%的氢yang化钠）、机械强度及电绝缘性良好的优点。但其耐热性较差，软化点为80，于130开始分解变色，吹塑加工工厂，并析出HCl。

义乌市顺泉塑料制品厂生产各种规格品种的塑料玩具，玩具配件，吹塑加工厂，吹塑制品等产品。欢迎来电咨询！

义乌市顺泉塑料制品厂与您分享：注射吹塑成型的特点

- 1.瓶体光泽度较高，采用透明聚合物成型出来的瓶体透明度明显。
- 2.吹塑模具上可设置滑动式底模块，故瓶体底部形状设计灵活性较大。更适于成型硬质塑料瓶与广口塑料瓶。
- 3.注吹成型要有型坯模具与吹塑模具两种模具，且模具要求高，故注射吹塑的模具造价较高，约为挤出吹塑的2~3倍。

吹塑加工价格-吹塑加工-【顺泉塑料制品】(查看)由义乌市顺泉玩具有限公司提供。义乌市顺泉玩具有限公司位于义乌市上溪镇伟亚路11号-1。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前顺泉玩具在塑料盒中享有良好的声誉。顺泉玩具取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。顺泉玩具全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。