

温州护套线沾锡机 恒海沾锡机厂家 护套线沾锡机

产品名称	温州护套线沾锡机 恒海沾锡机厂家 护套线沾锡机
公司名称	东莞市恒海自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇石步细岭街11号二楼
联系电话	13929267637 13929267637

产品详情

全自动裁线沾锡机就是将电线等外包装的塑料与金属芯剥离的机器，由于线径大小及线的材料及组成不一样有不同的适宜机型。剥线沾锡机是机械行业现在使用的机械，人们现在很多地方都在依赖各种机械自动化。

A、线皮压伤

- 1、适当调节进线传输轮和出线传输轮之间的间隙。
- 2、与厂家联系，更换传输轮。

B、线头剥不开

解决方案：

- 1、检查线的切割深度，将线径值调节变小。
- 2、是否是进线传输轮间隙过大，从而调节进线传输轮的间隙。
- 3、剥头设置是否大于2mm。
- 4、进线管是否有脏物。
- 5、退刀设定太大，需要适当减小。

C、线芯被切坏

- 1、调大线径数值，温州护套线沾锡机，直到合适程度。

2、如果线皮很薄，调到线径后发现不能剥皮，那么可适当减小退刀值。

D、长短不一、出现实际线长大于或等于设定线长

1、进线传输轮间隙过大，并可能剥不开线头，调节进线间隙调节轮和增大压力。

2、进线管里是否有脏物，请检查且适当清洁。

3、适当调节进线传输轮的压力。

E、长短不一、出现实际线长小于或等于设定线长。

1、导线本身就是粗细不一。

2、滚动轮有脏物，那么就需清理。或者导线表面有蜡，从而导致进出线传输轮打滑。

3、取出线，程序设为空运行，检查进、出线轮转动是否灵活或出现卡滞的现象。

4、放线架有卡滞的现象，从而导致输入线出现打滑现象。

全自动裁线沾锡机五大优势如下：

一、设计精巧，占地面积少，湖州护套线沾锡机，能腾出更大的空间来。

二、沾锡深度、沾锡次数由电脑控制，满足沾锡线材的各种高难度要求，绍兴护套线沾锡机，沾锡为90°点沾，沾锡深度准确，沾锡厚度均匀，沾锡效果，解决沾锡会出现的问题。

三、的步进驱动，机器零件全采用，配件均采用高精密度加工，保证了线材的精度。快速度，同时可加工多条线材。

四、裁线沾锡机采用触摸屏操作，使调机维护和传统机械式相比有着很大的优势，护套线沾锡机，电脑触摸屏中文操作菜单，裁线长度、剥皮长度、扭线长度、沾锡机深度、沾锡机时间等任何参数均可在屏幕上调节，易学易用，更换工序和材料迅速省时省力。

五、有自动加锡装置，使上锡位准确到位，有自动加助焊剂的装置，省去加所需东西的时间。

全自动裁线沾锡机在使用过程中，如果对沾锡机保养不当，就很有可能会发生金属部分被氧化而腐蚀生锈的。而导致沾锡机生锈的大原因之一就是潮湿，当一般又难免会有潮湿，那如何去除呢，下面详细介绍一下。

1、在潮湿的死角放些生石灰（可以掺一些沙子）。

2、若墙壁上面都是“汗水”，我们建议购买除湿器来进行除湿，好是使用工业上面的除湿器。

3、若外界的空气潮湿度太高，必须要记得关门窗，若屋子里面太过潮湿，要保证通风，可选择空调、风扇方式来除湿。

温州护套线沾锡机-恒海沾锡机厂家(在线咨询)-护套线沾锡机由东莞市恒海自动化设备有限公司提供。东

莞市恒海自动化设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事自动剥皮沾锡机，自动剥线沾锡机，自动裁线沾锡机的厂家，欢迎来电咨询。