

化工厌氧污 厌氧污泥 安徽浪迅厂家供应

产品名称	化工厌氧污 厌氧污泥 安徽浪迅厂家供应
公司名称	安徽浪迅环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省宣城市宁国市万家乡和隆路21号经济发展中心大楼
联系电话	13586084073 13586084073

产品详情

温度对于UASB的启动与保持系统的稳定性具有重要的影响。UASB反应器在常温(25)，中温(33 ~ 41)和高温(55)下均能顺利启动，厌氧污泥公司，并形成颗粒污泥。但绝大多数UASB启动过程的研究都是在中温条件下进行的，也有少数低温启动的报道。另外，不同种群产甲1烷菌对生长的温度范围，均有严格要求。因此，需要对厌氧反应的介质保持恒温。不论何种原因导致反应温度的短期突变，对厌氧发酵过程均有明显的影响

向其中加入阳离子聚丙烯酰胺

向其中加入阳离子聚丙烯酰胺，由于阳离子聚丙烯酰胺的量较少，可以先对其进行稀释后再加入厌氧反应器中，再水力循环搅拌均匀。然后向其中加入COD值约为1300 1700mg/L的有机废水，控制反应器内的温度及PH值，化工厌氧污，逐渐提高污水的有机负荷，减少水力停留时间至10 20h，终使COD值稳定在约为13000 17000mg/L，当COD去除率稳定在80 95%时，说明恢复污泥的活性成功。

新生厌氧颗粒污泥的培养周期较长，厌氧污泥，同时厌氧颗粒污泥的培养条件及运行方式都对污泥的颗粒化进程、结构组成以及终的有机物降解效率有较大的影响，从而制约其在实际中的应用。而对于运行中的厌氧反应器，受金属离子等影响，发生有机负荷中1毒、微量金属离子中1毒等，导致厌氧颗粒污泥发生破碎、絮化，柠檬酸厌氧污泥颗粒，活性

大幅降低，从而使反应器的处理效率急剧下降。如何使厌氧反应器内厌氧颗粒污泥重新生成，成为制约企业废水处理及连续生产的难题。

化工厌氧污-厌氧污泥-安徽浪迅|厂家供应由安徽浪迅环保科技有限公司提供。安徽浪迅环保科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在安徽 宣城 的水处理化学品等行业积累了大批忠诚的客户。安徽浪迅带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！