

# 精密线切割机床高频 苏州瑞斯泰科技公司 湖北精密线切割机床

产品名称	精密线切割机床高频 苏州瑞斯泰科技公司 湖北精密线切割机床
公司名称	苏州瑞斯泰智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇城北中路1288号
联系电话	13912774474 13912774474

## 产品详情

线切割是冲模零件的主要加工方式，然而进行合理的工艺分析，正确计算数控编程中电极丝的设计走丝轨迹，关系到模具的加工精度。通过穿丝孔的确定与切割路线的优化，完善切割工艺，这对于提高切割质量和生产效率，是一条行之有效的重要途径。

线切割中央控制系统三部分间的局部闭环及全系统大闭环数控，该系统实现了高精度、效率的、高可靠性和低成本等综合头等指标，精密线切割机床高频，具有可以填补我国空白的良好市场前景。根据电火花加工机床在智能技术、工艺诀窍、自动化技术和网络技术这些共性技术方面的新进展，从加工精度、系统、自动穿丝以及高速性、混粉加工工艺、新结构等方面分析线切割机、成形机技术的发展趋势。

首先应该肯定，从理论上讲，电火花线切割是可以将锥度加工准确的，只要正确输入导轮半径，上下导轮距离，下导轮距下平面的距离，工件的高度和锥度角后，由程序中的那个相似形公式做数学模型，可以把工件上平面和下平面的尺寸很准确的换算成XY和UV的组合运动数值，湖北精密线切割机床，以为当量的步距是可以满足极高的精度要求的。

但实际切割时，精密线切割机床速度，还是有许多直接影响精度的误差存在，如导轮半径、导轮距、下导轮到下平面的距离这些数字，是很难得到一个很准确的数值的。

一般客户都会通过加工一个样件来判断中走丝机床的好与坏，精密线切割机床对图，这样做有很多问题无法暴露出来，在这里来列举几个案例供大家参考。

案例1：有一家客户还要采购多台中走丝机床，因这家客户之前已有好几台步进驱动的中走丝机床，使用一年后加工指标已丧失殆尽，这些机床基本用作快走丝了，所以这次客户极为谨慎，带着对多家机床进行考察，选择了苏州塞维斯中走丝。

精密线切割机床高频-苏州瑞斯泰科技公司-湖北精密线切割机床由苏州瑞斯泰智能科技有限公司提供。苏州瑞斯泰智能科技有限公司为客户提供“中走丝线切割机床”等业务，公司拥有“瑞斯泰”等品牌，专注于机械加工等行业。 ，在昆山市玉山镇城北中路1288号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：曹双剑。