

西门子北京一级代理商

产品名称	西门子北京一级代理商
公司名称	上海雷咙自动化有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:PLC 产地:德国
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄11号（枫泾经济小区）
联系电话	16651316981 16651316981

产品详情

上海雷咙自动化有限公司，是西门子北京一级代理商，PLC、触摸屏、变频器、电缆及通讯卡、数控系统、网络接头、伺服驱动、凡在公司采购西门子产品一般项目：工业自动控制系统装置销售；智能输配电及控制设备销售；电气设备销售；工业机器人销售；电子产品销售；电子专用设备销售；通信设备销售；仪器仪表销售；电子元器件批发；电线、电缆；互联网销售（除销售需要许可的商品）；销售代理；电气设备修理；工业机器人安装、维修；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。

上海雷咙在经营活动中精益求精，主营业务优势如下：SIEMENS 可编程控制器1、SIMATIC S7 系列PLC、S7-200、S7-300、S7-400、S7-1200,S7-1500,S7-200SMART,S7-200CN,ET2002、逻辑控制模块 LOGO! 230RC、230RCO、230RCL、24RC、24RCL等3、SITOP 系列直流电源 24V DC 1.3A、2.**、3A、**、10A、20A、40A4、HMI 触摸屏TD200 TD400C TP177,MP277 MP377SIEMENS 交、直流传动装置5、变频器 MICROMASTER系列：MM、MM420、MM430、MM440、G110，G120,V20 ,V90,ECOMIDASTER系列：MDV 6SE70系列（FC、VC、SC）6、全数字直流调速装置 6RA23、6RA24、6RA28、6RA70 系列SIEMENS 数控 伺服7、840D、802S/C、802SL、828D 801D : 6FC5210,6FC6247,6FC5357,6FC5211,6FC5200,6FC5510,8、伺服驱动： 6SN1123,6SN1145,6SN1146,6SN1118,6SN1110,6SN1124,6SN1125,6SN1128

西门子北京一级代理商，西门子PLC，西门子PLC模块，西门子代理商

西门子公司控制工艺提供了所需的所有控制功能。SIJECT控制器的核心是的SIMATIC S7-300可编程序控制器，因此它具有程度的灵活性以各种特殊的需要。SIJECT 16iP带有Profibus通讯接口，除可以机器控制的需要外，还可将单一机器生产融入MES/ERP制造及资源中。交流异步电机到同步伺

服电机，以及更高性能的直接驱动型扭矩电机。西门子电机可以各种使用及使用条件的需要，具有不同的尺寸，并可以任意进行配置。除此之外，所有西门子电机所共有的特点是技术，能耗低以及可靠性高。使其温度达到480度左右，再通过保温区(确保在一定的温度下有时间在加热后进行全晶粒的匀化并管子表面的褪色)，进入到快速冷却区(即将冷却水直接喷淋到加热后的管材上使其快速冷却)，将附着在管材表面的水通过吹干装置吹干后进入到履带式自动张力装置。

6, 结束语在项目进行和调试中，西门子产品的优能美方认同，该控制已经过美国康泰斯公司的出厂验收，认为在大容量涤纶短纤维纺丝生产线电气自动控制具有以下主要特点:1，采用基于现场总线的控制。

当1个CPU模块断电或其它故障原因停止运行时，马上自动转至另1个CPU模块运行，同时，对整个，无论操作员站或网络任意一台设备或元件出现故障，均可自动切换到其它网络通道上继续运行，整个切换时间小于0.3S。

支持热插拔，每18个位变频器通过Y-LINK联到冗余PROFIBUS-DP网,牵引，往复单元机同样通过Y-LINK联到PROFIBUS-DP网，5，WINCC界面纺丝，卷绕部分的PLC通过Y-LINK联到冗余PROFIBUS总线,机提供友好的人机操作界面。

西门子运动伺服，且备用一套，该控制部分通过一个CP342-5通讯处理模块联至Y-LINK，通过Y-LINK联到CPU414-4H冗余的PROFIBUS-DP网络，根据[集中，分散控制"的原则设计。

3)变频器MicroMaster440是新一代可以广泛应用的多功能变频器，它采用高性能的矢量控制技术，提供低速高转矩输出和良好的动态特性，同时具备的过载能力，以广泛的应用，的BiCo(内部功能互联)功能有*的灵活性。

输入输出点，控制接口等所有部件集成在面板背后，一体化的设计使得使用更为方便，因此802S和802C非常适合于普通机床，数显机床的数控化改造以及低档数控机床的数控配套和改造，我们曾经应用的有数控车床。

人机界面以简洁，清晰的风格组态各个操作画面，画面上准确明了地以图形表示出当前生产线设备工况，如停止，运行，速度和故障等信息并以不同颜色，图形和文字表示，通过界面上的操作，可对计量泵，牵引辊，导丝辊。