

# 数控相贯线切割机—圆管管道坡口切割好帮手

产品名称	数控相贯线切割机—圆管管道坡口切割好帮手
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

## 产品详情

### 数控相贯线切割机 数控相贯线切割机价格 数控相贯线切割机厂家

#### 管材专用数控切割机（带坡口）

##### 产品特点

采用方管焊接式底座，重型导轨提高整体承重性；

人性化结构设计操作更加方便，运行稳定提高使用寿命。

AutoCAD版工程设计图可直接生成标准G代码。

超大的兼容性，可兼容EGES,DXF,SAT和STL等软件。

可直接在机器上进行编程。采用菜单式选择输入切割参数，

外径、壁厚、坡口角度、偏离、补偿参数等。同时可通过

其他专业软件作无缝连接如STCAD。

加装方管卡盘可进行方管相贯线切割。

##### 技术参数

YC-XGX

型号	SNR-LM-XG4 管材专用多轴联动带坡口
切割范围	60-600MM
切割长度	0-12000MM，可定制
切割方式	火焰/等离子
切割厚度	火焰：6-60mm 等离子：取决于等离子电源
切割速度	火焰20-700mm/min等离子500-3500mm/min
控制系统	研华工业电脑
驱动方式	伺服系统
软件	PCS
导轨	方管焊接底座+24KG钢轨
卡盘	3爪自定心卡盘
切割结构	四连杆结构

## 相贯线切割机厂家那家好?数控相贯线切割机价格多少钱一台

随着现代机械加工业地发展，对切割的质量、精度要求的不断提高，对提高生产效率、降低生产成本、具有高智能化的自动切割功能的要求也在提升。武汉华宇诚数控相贯线切割机迎合现时代机械加工而研发的，新时代相贯线切割机生产效率高，生产质量高，实现了智能化切割。如果你要问相贯线哪家\*\*\*\*？，如果您选择相贯线切割机厂家，我极力推荐武汉华宇诚数控！公司自主发明有十余项，相贯线切割机就是自主发明之一。相贯线切割机分为火焰和等离子相贯线切割机。

1火焰相贯线切割机——切割具有大厚度碳钢切割能力，切割费用较低，但存在切割变形大，切割精度不高，而且切割速度较低，切割预热时间、穿孔时间长，较难适应全自动化操作的需要。它的应用场合主要限于碳钢、大厚度板材切割，在中、薄碳钢板材切割上逐渐会被等离子切割代替。2.等离子相贯线切割机——等离子切割具有切割领域宽，可切割所有金属管材，切割速度快，效率高，切割速度可达10m/min以上。采用精细等离子切割已使切割质量接近激光切割水平，目前随着大功率等离子切割技术的成熟，切割厚度已超过100mm，拓宽了数控等离子相贯线切割机切割范围。

相贯线切割机切割效果：

哪些因素影响数控相贯线切割机价格？

现在工业有各种数控相贯线切割机，相贯线切割机应用范围越来越广泛。国内生产的数控相贯线切割机的技术水平、整机性能等整体水平都取得了可喜的进步。武汉华宇诚数控自主研发的相贯线切割机技术已经站在前沿，而客户购买产品技术以外关心的是相贯线切割机价格。那么哪些因素影响相贯线切割机价格呢？

- 1、技术可以影响相贯线切割机的价格。
- 2、相贯线切割的价格由本身所用的系统。系统是是整个切割机的核心。相贯线切割机是由交大教授参加研发，系统使用效果非常好。现在有好多家客户对系统使用顺畅便捷很满意。选择一个好的系统可以使生产更顺利顺畅。
- 3、配有不同的切割枪价格有所不同。
- 4、切割工艺效果是否美观。

- 5、切割机的切割效率和切割质量是否达到标准。
- 6、切割机是否能自动化智能切割。自动化智能切割可以提升效率和质量。
- 7、切割机设备本身用材的质量是否到达标准。

相贯线切割机 <http://www.hycsk.com/product-58.html>

便携式相贯线切割机 <http://www.hycsk.com/product-59.html>

数控相贯线切割机 <http://www.hycsk.com/category-12.html>

数控钢板切割机 <http://www.hycsk.com/category-8.html>

火焰钢板下料切割机 <http://www.hycsk.com/product-36.html>

数控方管切割机 <http://www.hycsk.com/product-65.html>

板管一体激光切割机 <http://www.hycsk.com/product-48.html>

全自动激光切管机 <http://www.hycsk.com/product-63.html>