

扬州市焊条成分检测 不锈钢焊条检测2022已更新

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 扬州市焊条成分检测 不锈钢焊条检测2022已更新 |
| 公司名称 | 江苏广分检测技术有限责任公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 苏州市吴中区胥口镇孙武路76号303广分检测 |
| 联系电话 | 18912706073 18912706073 |

产品详情

焊接材料是指焊接时所消耗材料的通称，例如焊条、焊丝、金属粉末、焊剂、气体等。焊接行业发展迅速，主要分为氩焊、CO2焊接、氧切割、电焊。那么焊接材料有哪些检测项目和标准呢？

一、焊材检测主要项目：

化学成分、气体含量(氩气)

力学性能：拉伸实验、弯曲试验

金相分析

无损探伤检验

有害杂质(硫、磷等)

二、焊材检测标准：

GB/T 5117-2012 《非合金钢及细晶粒钢焊条》 GB/T 5118-2012

《热强钢焊条》 GB/T983-1995 《不锈钢焊条》 GB/T984-85 《堆焊焊条》 GB10044-88 《铸铁焊条及焊丝》

GB/T3670-1995 《铜及铜合金焊条》 GB/T 《镍及镍合金焊条》 GB/8110-1995 《气体保护电弧焊用碳钢、低

合金钢焊丝》 GB/T 《熔化焊用钢丝》 GB/T5293-1999 《焊缝终端裂纹原因'target='_blank'>；埋弧焊用碳钢

焊丝和焊剂》 GB/T 《焊缝终端裂纹原因'target='_blank'>；埋弧焊用不锈钢焊丝和焊剂》 GB12470-1990 《

低合金钢焊缝终端裂纹原因'target='_blank'>；埋弧焊用焊剂》 TB/T2374-1999 《铁道机车车辆用耐候钢焊

条和焊丝》 GB10046-1988 《银基钎料》 GB6418-1993

《铜基钎料》 GB9460-1988 《铜及铜合金焊丝》 GB10858-1989 《铝及铝合金焊丝》 GB3131-1988

《锡铅焊料》 GB3429-1994 《焊接用盘条》 GB4242-1984 《焊接用不锈钢丝》

焊材企业应该认识到焊接材料检测的重要性，在材料的买进和使用过程中都应该加以注意，焊材的质量

检测应该贯穿于建筑活动的始终，包括工程的质量控制和竣工验收。由于焊接材料检测需要大量原始数

据，在检测时要保证数据的准确真实性，这样才能作为参考，真正检测出材料质量，规范工程标准。