

成型机 七星机械 彩钢瓦成型机

产品名称	成型机 七星机械 彩钢瓦成型机
公司名称	诸城市七星机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省诸城市东外环中段
联系电话	13505364686

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：诸城市七星机械有限公司

双层压瓦机设备的优点：

- 1)双层压瓦机还具有操作、维护、保养以及机械的调试、模具更换容易等优点。
- 2)双层压瓦机采用高水平自动控制软件，实现生产信息化管理。
- 3)整个机组自动化控制系统采用高集成的网络，使自动化系统性能更优越。

建筑的屋面都在使用彩钢压瓦机设备，彩钢瓦机有单层和夹心之分。彩钢瓦用途：全钢结构厂房框架、单面彩钢板钢结构厂房、多跨式钢结构车间、带木行车梁厂房、别墅式彩钢板用房连跨彩钢板天棚、楼顶加层、大跨度厂房、轻钢结构环棚。

彩钢压瓦机安装两种方法

彩钢压瓦机检测部分有：检测彩色钢瓦长度的脉冲编码器，压型的上下行程开关，切刀的上下行程开关，压型的上下操作按钮，切刀的上下行程按钮，急停开关，液压启停开关等等彩钢瓦设备。彩钢压瓦机执行部分有变频器驱动电机，液压站电机，压型的两个液压电磁阀，切刀的两个液压电磁阀。

(1) 分条或分块安装法

分条或分块安装法是指将网架分成条状或块状单元分别由起重设备吊装至高空设计位置就位搁置，然后再成整体的安装方法。条状是指沿网架长跨方向分割成几段，每段的宽度可以是一个网格至三个网格，彩钢瓦成型机，其长度为网架短跨的跨度，块状是指沿网架纵横方向分割后的单元形状为矩形或正方形。每个单元的重量以现场现有起重设备的起重能力为准。

分条或分块安装法大部分的焊接和拼接工作在地面进行，成型机，有利于提高工程质量，楼承板成型机，并可节省大部分拼装支架，由于分割单于时已考虑现场现有起重设备能力，可充分利用工地现有设备，减少起重设备的租赁费。

(2) 压瓦机的高空散装法

高空散装法是指将小拼单元或散件（单根杆件及单个节点）直接在设计位置进行总拼的方法。高空散装法有全支架（即满堂脚手架）法和悬挑法两种，全支架法多用于散件拼装，而悬挑法则多用于小单元在高空总拼情况。由于散件在高空拼装，无需用大型的起重设备，但由于搭设大规模的拼装支架，需用大量的脚手材料。

压瓦机设备调试步骤

- 1、调整压瓦机设备时，必须切断电源，移动工件时，应注重手的平安。
- 2、机床各部应经常连结润滑，每班应由操纵工加注润滑油一次，每半年由机修工对转动轴承部位加注润滑油一次。。剪板机的上刀片固定在刀架上，下刀片固定在工作台上。工作台上安装有托料球，以便于板料的在上面滑动时不被划伤。。压料缸用于压紧板料，以防止板料在剪切时移动。护栏是安然装配，以防止发生伤工作。。
- 3、操纵前要穿紧身防护服，袖口扣紧，上衣下摆不能敞开，不得在开动的机床旁穿、脱更衣服，或围布于身上，防止设备绞伤。必须戴好平安帽，辫子应放进帽内，不得穿裙子、拖鞋。剪板机剪切后应能保证被剪板料剪切面的直线度和平行度要求，并尽量削减板材扭曲，C型钢成型机，以获得高质量的工件后挡料用于板料定位，位置由电机进行调节 回程一般靠氮气，速度快，冲击小。
- 4、本机床适用于剪切材料厚度为机床额定值的各类钢板、铜板、铝板及非金属材料板材，而且必须是无硬痕、焊渣、夹渣、焊缝的材料，不许可超厚度。
- 5、本机床的使用体式名目：a、按照被剪材料的厚度，调整刀片的间隙。
- 6、本机床操纵职员必须熟悉剪板机首要结构、性能和使用编制b
.按照被剪材料的宽度调整靠模或夹具。c、机床操作前先作1—3次空行程，正常后才可实施剪切工作。

7、使用中如发现设备运行不正常，理立即切断电源停机搜检。

成型机-七星机械-彩钢瓦成型机由诸城市七星机械有限公司提供。成型机-七星机械-彩钢瓦成型机是诸城市七星机械有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张经理。