

螺丝上料器 跃顺工业设备 圆盘式螺丝上料器

产品名称	螺丝上料器 跃顺工业设备 圆盘式螺丝上料器
公司名称	深圳市跃顺工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区观澜街道大和村鑫潮工业园4楼A区
联系电话	15813820383

产品详情

深圳跃顺自动化设备有限公司，成立于2011年，是一家集规划、设计、研制、生产和销售整厂自动化设备于一体的公司。产品主要有：自动螺丝机、点胶机、等各类型的非标自动化设备。

秉持“设计制造客户满意产品”之理念，螺丝上料器，公司积极进取，不断完善，始终坚持以的运作、的产品、精益求精的精神服务于客户。与客户建立忠实的合作伙伴关系，共同发展壮大。

深圳跃顺螺丝供料系统有限公司提供螺丝机、跃顺螺丝机、螺丝机。

提高工作效率及产能、改善员工作业强度的---选择——自动送锁螺丝机。 螺丝输送、锁紧一气呵成，nsbi螺丝机，再也不用手取螺丝了。大大提高了生产效率，节省人工，你想打多快就有多快。每打完一颗螺丝，机器会自动输送到批嘴，省去了用手拿螺丝。只要直接对准螺丝孔位就可以了，轻轻一按螺丝就锁好了，方便快捷。想打多快就有多快。大大提高了工作效率，节省劳力资源。该机外形美观，设计新颖，小巧轻便，快取螺丝机，放在台上台下都可以，没有任何噪音。主要适用于电子、塑胶、玩具、电器 等行业的装配工序中。

组成：自动锁螺丝机主要有两部分组成：自动送料机构和自动锁付机构。 步骤：<http://www.evsoon.com>

- 1、人工将螺丝倒入送料机构的仓槽内；
- 2、由送料机构将螺丝排序并通过分配器分配螺丝，管道将螺丝送到电动或气动起子；
- 3、由电动或气动起子将螺丝锁入产品中的锁付系统中对产品进行锁付。

跃顺自动锁螺丝机在生活中实用性的特点分析

自动化设备对质量的严格把关的水平要求较高等原因，很多生产力低下的行业不具备引入先进技术的条件，nsri螺丝机，加之操作员文化水平的各种限制，更使得这些行业的生产利息无法降低，生产效率也得不到提高。简单的设计、简单的顺序、简单的操作是将自动化技术与普通工厂联结在一起的---方式，只有人人都能使用自动化产品，自动化产业在中国的发展才干越来越好。质量是企业的生命，只有在确保产品质量的前提下才干谈企业的后续发展。但是实际操作过程中，因生产环节复杂，存在各种不决定性

因素，使企业管理者很难找到病因，进而无法对症下药。

因此，自动化设备对质量的严格把关，可以协助企业提高市场竞争力。优胜劣汰的市场竞争机制下，只有把产品质量做好才是出路。目前，国制造业企业工厂中陈旧的设备正面临更新换代，螺丝机，国内自动化技术开始向国际水平靠拢，各种先进的自动化设备不时涌现。从这个发展趋势中不难看出，圆盘式螺丝上料器，自动化设备正在逐步推动我国制造业的发展，并扮演着越来越重要。

nsbi螺丝机|螺丝机|跃顺螺丝机由深圳跃顺螺丝供料系统有限公司提供。深圳跃顺螺丝供料系统有限公司（www.evsoon.com）位于深圳市龙华新区民治街道梅坂大道民乐工业园圆梦科技大厦g4栋513。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前跃顺螺丝在装配作业类中拥有较高的度，享有良好的声誉。跃顺螺丝取得--商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。跃顺螺丝全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。

自动锁螺丝机是否运行顺畅，关键看滑头滑牙、漏锁螺钉、浮锁三种检测性能。也关系着企业生产进程的快慢。所以，必须要了解这三种检测功能的原理。

- 1、滑头和滑牙检测原理：选用的电批在拧紧螺丝时（扭矩到达设定的扭矩），电批会自动断电刹车，并输出一个脉冲信号，PLC读取到这个信号后进行运算处理，并判断是否滑头或滑牙。如果滑头或滑牙，电批是不会刹车停止的，也没有信号给PLC。
- 2、漏送螺钉的检测原理：螺钉通过分料器被分配到管道内，自动螺丝上料器，在螺钉掉入管道的同时有感应器检测，并确保每条管道掉下一颗螺丝，当分配满4条管道后，送钉机会给出一个脉冲信号给PLC，垫片螺丝上料器，PLC读取到此信号后才进行吹送和锁螺丝的动作，否则机器报警并等待排除故障。
- 3、浮锁检测原理：当螺丝锁紧的扭矩到达设定的扭矩时，深度感应器检测螺钉是否锁紧到位，此功能排除的是浮锁缺陷（即因为螺牙问题导致扭矩到达但螺钉并没有锁紧到底）。

螺丝上料器-跃顺工业设备-圆盘式螺丝上料器由深圳市跃顺工业设备有限公司提供。深圳市跃顺工业设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！