

# 湘潭净水机滤芯

产品名称	湘潭净水机滤芯
公司名称	广州金琢人水处理设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天河区渔沙坦渔北路凤凰工业区
联系电话	13500004467

## 产品详情

净水机滤芯价格——广州金琢人水处理设备有限公司是一家专门做电镀碳芯的生产厂家

### PCB线路板碳芯处理流程

#### 1、处理目的:

去除电镀溶液的有机杂质，保持镀液的纯净度、

#### 2、适用范围

电镀工序之平板线铜缸镀液;3#，4#，净水机滤芯价格，5#镀锡线铜缸镀液;VCP镀铜溶液

每个铜缸需要消耗物料：30%的40L，活性炭60KG，20"碳芯16支;30"PP芯18支;NaOH的片碱:150KG;纯硫酸(200~240L);固体硫酸铜(100KG);工业硫酸150L

#### 方法/步骤

3、1 将待处理溶液泵运到干净的碳处理缸;

3、2 溶液升温30 时加入6ml/l，打开空气搅拌运行10分钟，然后关闭空气搅拌，并于30~35 开机械搅拌保温3小时;

3、3 升温至溶液温度55 ---65 ；  
加入10g/l的活性炭，并将液面浮起的碳粉搅拌，使之沉入溶液内，并在空气搅拌状态下保温4小时;

3、4 关闭溶液的加温，打气，沉积4小时;

3、5 将钛篮取出，以3%H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> + 3%H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>溶液清洗铜球;用DI水清洗干净;

用2、5%NaOH(加150kg NaOH)浸泡镀缸壁及镀液循环缸(钛篮和阳极袋冲洗后放到缸内同时清洗),循环12~24小时,用自来水循环清洗2小时;再用2-3% H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> (加工业H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> 150L)循环清洗12~24小时,然后用DI水循环清洗2小时,待使用  
(7,8步骤与碳处理同时进行,泡缸时关闭铜缸至碳处理缸阀门,防止浸泡溶液倒流至碳处理缸)

欢迎咨询广州金琢人公司了解更多净水机滤芯价格

企业视频展播,请点击播放

视频作者:广州金琢人水处理设备有限公司

## 金琢人水处理设备——净水机滤芯价格

五层烧结性:强度高、高刚性、具有极高的机械强度和耐压轻度。加工、焊接与组装性能良好,使用方便。高精度,高稳定性,过滤层在第二层,使其得到了很好的保护与分流,过滤精度均可达到均匀一致的过滤性能,保证其具有高稳定性。

耐腐蚀性强,耐热性强,选用304、316、316L材质,耐腐蚀性好,耐热性好,可用于-200 -480 的温度及酸碱环境的过滤。清洗简单,使用寿命长,可反复使用。净水机滤芯价格

## 金琢人水处理设备——净水机滤芯价格

在液压油滤芯应用在液压系统中,用于滤除系统中的颗粒杂物及橡胶杂质,保证液压系统的清洁度。加油时液压油必须过滤,加油工具应可靠清洁。不能为了提高加油速度而去掉液压油箱加油口处的过滤器。加油人员应使用干净的手套和工作服。净水机滤芯价格

保证液压油不在高温下使用;油品在高温下很快会氧化变质;液压站上的空气过滤器要采用既能过滤颗粒的也能过滤水分的过滤器;市场上有卖的;净水机滤芯价格

金琢人水净化设备——净水机滤芯价格比纳污量因为原料和构造的区别,锻烧毡在制造的环节中会发生各式各样方向导数的直径层,因而纳污量要更多一些。净水机滤芯价格比清理周期时间在一样清理标准下,二者的清理周期时间是由纳污量战略决策的。因此不锈钢板材烧结网的清理周期时间更短。比埋孔率上边的加工工艺详细说明早已充裕说明,不锈钢板材烧结网的绝大部分是难以有沉孔的,而锻烧毡多多少少会造成埋孔。比过滤精度不锈钢板材烧结网的过滤精度为1—300 μm,而锻烧毡为5—80 μm。净水机滤芯价格 金琢人水净化设备——净水机滤芯价格为何要应用烧结网滤芯,烧结网滤芯的主导作用是过滤汽车机油液,在液压传动系统系统软件管理体系中必然的会出现各种各样杂质。烧结网滤芯来源于具体有:清理后仍残存在液压传动系统系统软件管理体系中的工业设备杂质,如水锈、铸砂、焊疤、铁销、工业漆、漆料皮和纯棉纱屑等,外界进到液压传动系统系统软件管理体系的杂质,如经给进油口和防尘圈等处进到的尘土;工作方面环节发生的杂质,如液压密封件受四柱液压机功效转换成的残片,健身运动作相对性损坏造成的金属粉,机油因空气氧化长霉造成的胶原纤维、沥清质、煤碴等。净水机滤芯价格

湘潭净水机滤芯价格由广州金琢人水处理设备有限公司提供。广州金琢人水处理设备有限公司位于天河区渔沙坦渔北路凤凰工业区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前金琢人在高纯水制取设备中享有良好的声誉。金琢人取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。金琢人全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。