

# 无锡景天传动科技 同步带加挡块采购 潍坊同步带加挡块

产品名称	无锡景天传动科技 同步带加挡块采购 潍坊同步带加挡块
公司名称	无锡景天传动科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区玉祁街道黄泥坝村
联系电话	18921321399

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡景天传动科技有限公司

## 同步带常见问题及解决方案

选购时注意产品表面整洁、皮带没有扭曲变形、带齿饱满。

同步带早期断裂原因：

1. 带轮过小。皮带强行弯曲过。
2. 负载过大或由于意外事故被动轮停转。从而大大增加了负载力。
- 3 没有考虑到被动轮和被动负载的惯性力。

同步带早期断裂解决方案：

1. 搬运、保管、安装操作时应充分注意和小心谨慎。
2. 检查设计，同步带加挡块厂家，换成比原1小齿数多的带轮。
3. 改进设计。

同步带带边磨损原因：

1. 带轮的直径比皮带宽度小。
2. 轴承刚性不足。
3. 轮的平行度不准。
4. 带轮挡边弯曲。

同步带带边磨损解决方案：

1. 检查设计。
2. 增加轴承的刚性，并固定牢靠。
3. 对带轮进行校正定位。
4. 修正挡边或更换。

同步带齿面磨损原因：

1. 掺入磨损性粉层。
2. 皮带张紧力过大。
3. 负载过大。
4. 轮齿粗糙。

同步带齿面磨损解决方案：

1. 改善环境，增加防护罩。
2. 调整皮带张紧力。
3. 改进设计。
4. 修光轮齿或调换带轮。

分层输送带的接头：

可以根据需要采用机械接头、冷粘接头、热硫化接头等接头方法。一般冷粘接头、热硫化接头采取的是阶梯式结构接头。

PVC和PVG整芯阻燃输送带的接头：

由于整芯带的结构比较特殊，接头不太容易，所以大多数采用机械接头办法，即皮带扣接头。但是8级以

上的输送带，为了保证接头效果，一般还是采用热硫化接头的方法。接头的结构都是指状接头。PVC和PVG整芯阻燃输送带的热硫化接头工艺比较复杂，同步带加挡块，对设备的要求也比较高。

不同输送带产品细分市场竞争呈现分化态势，中、低端产品因差别化程度不高，竞争非常激烈，比如普通全棉输送带；、高规格产品的竞争激烈程度稍低，同步带加挡块采购，如MT668输送带；而部分技术含量高的产品，潍坊同步带加挡块，因具有较高的技术壁垒，市场参与者较少，如管状输送带。

未来随着募集资金项目产能逐渐释放、市场的不断拓展和竞争优势的进一步增强，公司会保持超过行业平均水平的发展速度，2010-2012年公司输送带销量将分别达到2490万m<sup>2</sup>、3040万m<sup>2</sup>和3540万m<sup>2</sup>。

无锡景天传动科技(图)-同步带加挡块采购-潍坊同步带加挡块由无锡景天传动科技有限公司提供。无锡景天传动科技有限公司为客户提供“PVC输送带-PU食品输送带-PVK物流输送带”等业务，公司拥有“景天传动”等品牌，专注于传送带等行业。，在无锡市惠山区玉祁街道黄泥坝村的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：周小姐。