

# 二氧化碳爆破设备气体致裂设备

产品名称	二氧化碳爆破设备气体致裂设备
公司名称	瑞隆矿山机械有限公司
价格	2800.00/台
规格参数	型号:122 爆破力:300anp 产地:衡水
公司地址	桃城区育才北大街969号11幢1-2层（永利丝网
联系电话	13273308303

## 产品详情

二氧化碳爆破设备现有采用活化剂饮爆的方式，需要在生产过程中，预\*\*配制活化剂组分，通常是高等强氧化剂和铝粉等强还原剂，需要称重、混料、搅拌、制型；为点火机构、为电热丝、为导线、为导线穿孔、为密封基体、为内螺纹孔、为内密封胶圈、为穿孔螺丝、为基体外螺纹、为内螺纹通口、为外密封胶圈、为正极线、为负极线、为螺孔槽、为正极插针、为负极连接螺纹；a为内管充气机构、为充气孔、为阀杆、为充气阀座、为锁气腔、为密封球、为阀座外螺纹、为阀座内螺口、为密封圈、为地二座体、为地二阀腔、为地二阀体、为地二气孔、为地二弹簧、为地二锁紧螺丝、为内螺纹口、为为密封螺帽、为阀帽、为顶杆、为进气道、为阀帽密封圈；

b为外管充气机构；为外管、为外管密封基层、为外管纤维层、为地一缠绕接头、为地二缠绕接头、为地一挂齿、为地一挂齿、为地一凸台、为地二凸台；a为地一密封内盖、a为正向外螺纹、为导电接头、为导电芯、为绝缘层、为导电隐出孔、为密封圈、为内螺纹口、为穿孔缩紧螺丝；b为地二密封内盖、b为反向外螺纹、为内螺纹管；

a为地一密封外盖、a为正向螺纹孔；b为地二密封外盖、b为反向螺纹孔、为螺杆；为外管填充腔。具体实施方式下面将结合二氧化碳爆破设备实施例中的附图，对二氧化碳爆破设备实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述；显然，所描述的实施例仅仅是二氧化碳爆破设备一部分实施例，而不是全部的实施例。基于二氧化碳爆破设备中的实施例，本\*\*域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于二氧化碳爆破设备保护的范畴。

实施例一种螺纹扭接式气体爆破气，如图所示，包括内管、内管填充腔、点火机构、内管充气机构a和外管，所述内管内为内管填充腔，内管两端分别密封连接有地一密封内盖a和地二密封内盖b，内管的外层为外管，内管与外管之间密封连接有地一密封外盖a和地二密封外盖b，地一密封外盖a和地二密封外盖b位于外管的两端，所述内管与外管之间密封腔为外管填充腔，所述内管填充腔填充有燃烧剂和氧化剂，所述氧化剂为超临界氧、高压气体氧或液态氧，所述燃烧剂为含碳有机物或还原性单质粉末，所述外管填充腔内填充液态二氧化碳或液态氮气等液态易气化物；所述点火机构为电点火气；所述内管充气机构a和外管充气机构b为高压充气阀或高压气体单向阀；

所述内管两端分别与地一密封内盖a和地二密封内盖b通过螺纹密封结构连接，内管的两端端口设置有密封圈；所述内管与地一密封外盖a和地二密封外盖b通过过渡配合连接；所述外管与地一密封外盖a和地二密封外盖b通过螺纹密封结构连接；地一密封外盖a和地二密封外盖b的内壁分别与内管两端的密封圈密封接触，用于实现地一密封外盖a和地二密封外盖b与内管的密封连接。如图所示，所述点火机构包括电热丝、导线、导线穿孔、密封基体和螺孔槽，电热丝连接导线，密封基体轴心部为导线穿孔，螺孔槽位于导线穿孔的上部，螺孔槽内轴心处安装有正极插针，正极插针与密封基体绝缘，螺孔槽围边为负极连接螺纹，负极连接螺纹与密封基体为同一整体；所述导线穿孔的一端为内螺纹孔，内螺纹孔底部安装内密封胶圈，内螺纹孔配合有穿孔螺丝，穿孔螺丝的轴心开设有穿孔，导线穿过内密封胶圈和穿孔螺丝，穿孔螺丝配合内螺纹孔压紧内密封胶圈，使导线孔密封；所述密封基体的外壁设置有基体外螺纹，地一密封内盖a或地二密封内盖b设置有与基体外螺纹相配对的内螺纹通口，密封基体通过基体外螺纹与内螺纹通口的配合，安装在密封基体与地一密封内盖a或地二密封内盖b，密封基体与地一密封内盖a或地二密封内盖b之间还配合有外密封圈，使密封基体与地一密封内盖a或地二密封内盖b实现密封连接；

如所示，所述内管充气机构a包括充气孔、阀杆和充气阀座，充气孔贯通充气阀座的底部与顶部，充气孔中部为锁气腔，阀杆通过螺纹结构活动安装在锁气腔内，锁气腔内设有密封球，且密封球位于阀杆的底部，用于实现充气孔的密封锁气，阀杆通过螺旋旋进或旋出控制充气孔的打开和关闭；所述充气阀座螺纹密封连接在地一密封内盖a或地二密封内盖b，充气阀座底部外壁设置有阀座外螺纹，地一密封内盖a或地二密封内盖b开设有与阀座外螺纹相配合的阀座内螺口，阀座外螺纹与阀座内螺口之间设有密封圈；所述充气孔的充气口位于充气阀座的顶部顶面，阀杆位于充气阀座的顶部侧边。作为上述实施方式的进一步具有说明，所述外管充气机构b与上述内管充气机构a的结构相同。作为上述实施方式的进一步具有说明，所述点火机构和内管充气机构a分别安装在地一密封内盖a和地二密封内盖b；所述外管充气机构b安装在地一密封外盖a。作为上述实施方式的进一步具有说明，所述内管的实施尺寸为：筒壁厚度为32mm、内直径为108mm、内管的长度为789mm；或者，筒壁厚度为900mm、