

微型化工产品配料系统 无锡科丰自控设备

产品名称	微型化工产品配料系统 无锡科丰自控设备
公司名称	无锡市科丰自控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	滨湖区胡埭工业园张舍路11号
联系电话	13606172914

产品详情

自动配料系统有什么好处呢? 1、保证配料的精1准度。自动配料系统的优点是称重的准确度，对此要求较高的厂家对物料的精1准配比非常关注，如果能借助自动配料系统将误差缩小，可对产品的稳定性起到很好的作用。2、生产流程的自动化。可实现全物料的自动称重计量、输送、混合、包装等全流程自动化，微型化工产品配料系统，过程中无需人工干预，实现全程无人化，乃至做到黑灯工厂，一键启动即可完成所有工作。

计量配料系统的特点有：1.结构密封，减少粉尘外扬，生产环境好;2.双螺旋间隙小，输出精度高，清洁度高;3.动态计量与螺旋输送物料相结合;变频调速运行稳1定、可1靠;4.可实现多种物料混合搭配配料，可单料计量配料，多料混合配料等特色，微型化工产品配料系统推荐，再加上高精度的称重系统，让生产配料工序更加智能化，自动化。省力更省时，节省成本，微型化工产品配料系统供应商，又带来更大的效益。

自动配料系统的优势有：1、自动配料系统可以接二次预混合设备，微型化工产品配料系统报价，也可独立接入生产线。2、自动配料系统的仓顶除尘。3、复核功能。4、小料人工投料口，公人在投料作业面一次完成，无需二次投料。5、高精度电子秤，由配料系统控制和监控。6、紧凑的系统可以提供多达20个储存仓。7、有除尘小车以无尘、清洁的方式进料到料仓。

微型化工产品配料系统-无锡科丰自控设备由无锡市科丰自控设备有限公司提供。无锡市科丰自控设备有限公司位于滨湖区胡埭工业园张舍路11号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前无锡科丰自控设备在多功能包装机中享有良好的声誉。无锡科丰自控设备取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平

达到了一个新的高度。无锡科丰自控设备全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。