

# 齿轮轴激光修复公司 泰格激光加工 东莞齿轮轴激光修复

产品名称	齿轮轴激光修复公司 泰格激光加工 东莞齿轮轴激光修复
公司名称	广州泰格激光技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区创业路16号中航C座二层
联系电话	18925080801

## 产品详情

### 泰格激光熔覆加工——齿轮轴激光修复

激光熔覆再制造用材料种类有合金粉末、丝材、膏状、棒状等，多见不同粒度的铁基、镍基、钴基、陶瓷粉末、复合粉末及非晶合金粉末等，其中自熔性合金粉末在Ni、Fe、Co等基体合金中加入合金化（Si、B等）元素的合金粉末，该类粉末熔点低，便于熔覆成形；陶瓷粉分为碳化物陶瓷粉末、氧化物陶瓷粉末和硅化物陶瓷粉末，具备较高的熔点和硬度；复合粉末主要指碳化物、氧化物、硼化物、硅化物等高熔点硬质陶瓷材料与金属材料混合或复合而形成的合金粉末；而非晶态合金粉末的非晶形态、低界面能，对基体材料具有很好的湿润性，同时熔覆时近乎均匀熔化，熔覆成形具有更高屈服强度、大弹性应变极限、高耐磨性和优良的耐腐蚀性。齿轮轴激光修复

### 泰格激光熔覆加工——齿轮轴激光修复

热导率高的材料因其导热快、加工表面很难熔融，致使加工表面很难与熔覆粉末形成紧密结合的冶金涂层，齿轮轴激光修复公司，目前国内一些研究机构对高反射率高热导率的典型材料——铜基体进行了激光熔覆工艺的研究。铜基体对激光的吸收率很低，齿轮轴激光修复找哪家，但与CO2激光熔覆工艺相比较，光纤激光(波长为1060~1090nm)熔覆时，基材对激光的吸收率更高，激光的利用率也更高，从而使熔覆表面更易与熔覆粉末形成冶金结合。齿轮轴激光修复

### 泰格激光熔覆加工——齿轮轴激光修复

快速原型制造。利用金属粉末的逐层烧结叠加，快速制造出模型。利用激光熔敷技术快速制造零件的技术，东莞齿轮轴激光修复，又称作LENS (Laser Engineered Net Shaping)、DLF (Direct Laser Fabrication)、DMD (Direct Metal Deition)、LC (Laser Colidation) 等。熔覆來材料母：櫛目前应用广泛的激光熔覆材料主要有：镍基、钴基、铁基合金、碳化钨复合材料，陶瓷等材料。其中，又以镍基材料应用多，与钴基材料相比，其价格便宜。齿轮轴激光修复

齿轮轴激光修复公司-泰格激光加工-东莞齿轮轴激光修复由广州泰格激光技术有限公司提供。广州泰格

激光技术有限公司是从事“激光淬火加工,激光熔覆加工,激光淬火设备,激光熔覆设备”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:张先生。