

反应釜生产厂家 反应釜 誉金机械 售后完善

产品名称	反应釜生产厂家 反应釜 誉金机械 售后完善
公司名称	临朐誉金机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临朐县城关街道创新路（石门路）中段1626号
联系电话	13325261200

产品详情

本文针对化工反应釜作业中压力异常升高引起的事故原因，从事故树安全分析理论出发，对其结构的优化改进及有关内容进行研究，以确保其进行化工生产作业的安全性。反应釜在化工、制药等多行业领域中都有较为普遍的应用，由于其作业中存在较为复杂的固液多相混合情况，容易生成较多的热传递效应，反应釜，一旦混合效果不理想就会导致多种问题发生，造成各种不安全事故。因此，针对反应釜结构设计现状，进行优化与改进研究，反应釜生产厂家，具有十分突出的必要性。下文将以化工反应釜为例，根据其作业中压力异常升高导致发生的原因，从事故树安全分析理论出发，对其反应釜结构的优化改进进行研究，以确保其进行化工生产应用的安全性。

反应釜顶盖补强设计

前面的分析设计说明，由于开孔的原因，应力集中非常严重，导致强度不足，必须设法补强，满足强度要求。从经济方面考虑，尽管贴补强圈给制造带来了一定的难度，但总体来说贴补强圈比整体补强要经济。另外，由于反应釜外部所接管线比较多，特别是顶盖上面，所以选择了在内部贴680 mm × 8mm的补强圈。无损检测要求为了确保强度，保证焊缝质量，无损检测要特别注意以下内容：(1)对局部薄膜应力高的部位应加强内部质量的检测，外盘管反应釜，一般情况下该部位应做超声波检测，但基于材料为不锈钢，则用表面探伤代替；(2)对人孔接管与封头、筒体连接的角焊缝，应做表面无损检测，要求制造厂家必须保证全焊透。(3)对弯曲应力较高的表面，要求做表面检测，因材料为不锈钢，作渗透检测。

开孔边缘沿接管环向薄膜应力强度、弯曲应力强度加薄膜应力强度及总应力强度的变化情况为了便于强度评定，确定应力处理线的位置，图7近似给出内贯线上薄膜应力强度、弯曲应力强度加薄膜应力强度及总应力强度的分布曲线。三种组合曲线的变化趋势是一致的，

薄膜应力强度加弯曲应力强度和总应力强度的分布曲线基本重合。这说明确定应力处理线的位置时，只需确定总应力强度的位置即可。有限元结果强度评定按照JB4732—95《钢制压力容器——分析设计标准》培训教材，首先选取了AB，BC两条处理线;在筒体、封头相贯线上应力强度位置处，又选取了DE处理线，分析设计应力失效机理及强度校核，并以此为依据对所选应力处理线进行了应力评定，可以看出所设计的厚度不满足强度要求，这说明需要补强设计。

反应釜生产厂家-反应釜-誉金机械

售后完善(查看)由临朐誉金机械设备有限公司提供。临朐誉金机械设备有限公司是山东 潍坊 ,化工设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在誉金机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创誉金机械更加美好的未来。同时本公司还是从事管式冷凝器，列管式冷凝器，不锈钢冷凝器的厂家，欢迎来电咨询。