

光纤配线架种类

产品名称	光纤配线架种类
公司名称	宁波酷亿通信科技有限公司
价格	950.00/台
规格参数	品牌:鑫普创 型号:ODF光纤配线柜 产地:宁波
公司地址	浙江省慈溪市观海卫镇小团浦村新村路（注册地址）
联系电话	15888148886 15888148886

产品详情

公司创建以来，凭着对光纤通信新技术的不断追求以及对市场的快速响应构筑差异打造精品的可持续发展战略及时准确的为用户提供贴切迅捷的产品和服务。机柜为通用19 机柜，采用进口电解板经特殊工艺制造，表面喷塑处理，外形美观大方。机柜底部采用4个M10×80的膨胀螺钉（随机附件）紧固于地面。顶部采用角连件用菱形螺母与机房走线槽道固定。2.1光缆开剥长度为：2.5米光缆开剥处到距离远的熔接配线模块距离（可视实际情况变化），铠甲层预留40mm，中心加强芯预留150mm（两侧加强芯留55mm）；2.2在光缆开剥处套上热缩套管，用电吹风加热，使热缩套管将光缆开剥处包紧，尾纤清理干净，每带均套上保护套管，保护套管在铠甲层处预留65mm裸带；

2.3将光缆从裸带处放入保护接头，再将松套管部分可用胶带缠绕，使其外径与保护接头相匹配，推入保护接头，使光缆加强芯穿过螺母座槽，喉扣挂在光缆固定板钩上，拧紧喉扣螺钉及加强芯紧定螺钉；2.4按顺序将带有保护扁管的每一带光纤轻轻压入保护接头固定槽内，每一槽多可压三带；2.5将接头盖小端头部插入保护接头对应部分，再将大端压下，保护接头安装完毕；3.1光缆开剥长度为：2.5米光缆开剥处到距离远的熔接配线模块距离（可视实际情况变化），铠甲层预留40mm，加强芯预留150mm；3.2在光缆开剥处套上热缩套管，用电吹风加热，使热缩套管将光缆开剥处包紧；3.3视尾纤本身的保护情况决定是否加护套；3.4用喉扣将光缆固定在光缆固定板上。

1.1抽出一个光纤一体化模块，放置于工作台上，取下上下两面盖板，将12个适配器（FC或SC）对准安装槽由上向下压入，注意适配器导向槽朝上；依次为蓝、橙、绿、棕、灰、白、红、黑、黄、紫、粉红、浅蓝）将尾纤头按一体化模块上1-12的顺序插入适配器并拧紧，注意尾纤的插入方向必须与适配器的导向位置一致；1.3将光分支器沿着两个圆柱压入，将冗余尾纤在模块背面尾纤盘绕区盘储；1.4将光分支器后面的裸带从一体化模块中间长方孔穿至模块正面，1.5将剩余裸带盘储于模块正面熔接区内，盖好上盖板；1.6将一体化模块依次插入熔配单元箱内相应的位置。2.1从熔配单元箱中抽出一个一体化模块，放置于工作台上，取下上下两面盖板。