

大型螺杆厂 大型螺杆 苏通机械公司

产品名称	大型螺杆厂 大型螺杆 苏通机械公司
公司名称	无锡苏通机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#
联系电话	13961772889 13961772889

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡苏通机械有限公司

丝杠两端固定安装方式就是在丝杠的两端均采用两只角接触球轴承支承，使丝杠在轴向、径向均受约束，分别用锁紧螺母和轴承端盖将轴承内环和外环压紧，这种安装方式下丝杠与轴承间无轴向间隙，两端轴承都能够施加预压。

经预压调整后，丝杠的轴向刚度比一端固定一端支承安装方式约高4倍，且无压杆稳定性问题，固有频率也比一端固定一端支承安装方式高，因而丝杠的临界转速大幅提高。

丝杠一般有几方面的技术要求，大概有以下几点：

- 1、几何精度，包括行程偏差检验，跳动检查，位置公差检验。其中行程偏差包括有目标行程公差，有效行程补偿值，有效行程内变动量，一转内行程偏差。跳动偏差包括有螺纹外径对轴线径向圆跳动，轴颈圆跳动，大型螺杆，轴肩圆跳动，大型螺杆厂家，有螺母预紧的安装端面对轴线的圆跳动;
- 2、材料及热处理;
- 3、预载荷，预拉伸载荷大小。

丝杠传动系统是一个以作为滚动媒介的滚动螺旋传动的体系。丝杠由厂家生产，如无特殊要求，只要给出其精度等级和几何尺寸即可。

梯形丝杠其实跟滚珠丝杠是具备相同的地方比方说，它们都是将旋转运动转化为直线运动的的产品，通过螺母与丝杠的旋合传递运动和动力。但梯形丝杠更具有传动，定位准确、承载力大等特点。而且梯形丝杠的表面通常还会进行不锈钢无表面处理。当螺纹轴线垂直放置时，螺纹自左到右升高者，称为右旋，反之为左旋，一般常用右旋。广泛应用于普通铣床、龙门铣、普车，木工机械，包装机械，大型螺杆报价，升降机，贴标机械，剪板机，彩印机，灌装机等。

大型螺杆厂-大型螺杆-苏通机械公司由无锡苏通机械有限公司提供。无锡苏通机械有限公司位于无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前苏通机械在机床附件中享有良好的声誉。苏通机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。苏通机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。