

烟台一汽 一汽线束 宏顺兴工贸

产品名称	烟台一汽 一汽线束 宏顺兴工贸
公司名称	青岛宏顺兴工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区惜福镇王沙路1370号
联系电话	13869856874

产品详情

青岛宏顺兴工贸有限公司是青岛市生产汽车用线束总成的厂家，主要生产汽车车身线束及底盘线束。

汽车线束加工有哪几种工艺？

1：开线工艺。开线工艺的准确性直接关系到整个生产进度，一旦出现错误特别是开线尺寸偏短，会导致所有工位的返工，费时费力影响生产效率。所以在编制开线工艺是一定要根据图纸的要求合理确定导线的开线尺寸，剥头尺寸。

2：压接工艺。根据图纸要求的端子类型确定压接参数，制作压接操作说明书，对于有特殊要求的需要在工艺文件上注明并培训操作工。比如：有的导线需要先穿过护套后才可压接，一汽线束，它需要先预装导线然后从预装工位返回再压接;还有刺破式压接用到的压接工具，这种压接方式具有良好的电接触性能。

3：预装工艺。首先要编制预装工艺操作说明书，为了提高总装效率，复杂的线束都要设置预装工位，预装工艺的合理与否直接影响到总装配的效率也反映出一个工艺人员的技术水平高低。如果预装部分装配的偏少或者装配的导线路径不合理会加大总装配人员的工作量，放慢流水线的速度所以工艺人员要经常呆在现场不断总结。

4：总装工艺。能够编根据产品开发部门设计的装配台板，设计工装设备、物料盒规格尺寸并将所有装配护套和附件的编号贴于物料盒上以提高装配效率。编制各个工位装配内容和要求，平衡整个总装工位防止出现一点工作量过大，拉下整个流水线速度的情况。要做到工位平衡，工艺人员必须对每个操作了熟于心并现场测算工时，随时调整装配工艺。

汽车线束的排列、截线排线：

线束厂的技术员根据线束图做成线束排线板后，工人就按照排线板的规定来截线排线了。整车主线束一般分成发动机（点火、电喷、发电、起动）、仪表、照明、空调、辅助电器等部分，一汽线束车间，有主线束及分支线束。一条整车主线束有多条分支线束，就好像树杆与树枝一样。整车主线束往往以仪表板为部分，前后延伸。青岛宏顺兴工贸有限公司主要生产车底盘电线束 | 车身电线束 | 启动预热线束，通过TS16949质量管理体系认证的實力配套商家。

汽车线束选料严格：汽车线束对材料的要求也非常严格：包括其电气性能、材料挥发性、耐温性等等，一汽线束工，都比一般的线束要求要高，特别是涉及到安全方面的：如方向控制系统、刹车这些重要组件的线束，要求更为严格。线束用机织线或塑料粘带包裹，出于安全、加工和维修方便，机织线包裹已经淘汰，现在是用粘性塑料胶带包裹。青岛宏顺兴工贸有限公司二零零一年改制为民营企业，烟台一汽，他的前身是创建于1980年9月的青岛黄海配件厂，公司固定资产500余万元，建筑面积20000平方米，年生产能力在10万套以上，是汽车线束总成生产厂家，TS16949认证實力配套供应商家。

烟台一汽-一汽线束-宏顺兴工贸(推荐商家)由青岛宏顺兴工贸有限公司提供。青岛宏顺兴工贸有限公司位于青岛市城阳区惜福镇王沙路1370号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前宏顺兴工贸在电气设备用电线电缆中享有良好的声誉。宏顺兴工贸取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。宏顺兴工贸全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。