

重油添加剂 流动改进剂 langrun

产品名称	重油添加剂 流动改进剂 langrun
公司名称	大连泉盛科学技术开发有限公司
价格	15000.00/吨
规格参数	类别:流动改进剂 型号:langrun 润滑油添加剂分类:燃油加水减少黏度。减少尾气有害物质排放
公司地址	辽宁省大连市西岗区胜利路38号615房间
联系电话	13842660995 13052770228

产品详情

类别	流动改进剂	型号	langrun
润滑油添加剂分类	燃油加水减少黏度。减少 尾气有害物质排放	品牌	郎润
产品规格	自定		

重油添加剂项目情况介绍

1、重油主要用于发电厂，钢厂，玻璃厂等工业，作为生产中的主要原料用量很大。但随着原油价格的上涨，重油的价格也在不断上涨，节约重油的使用，已成为各用油企业十分关注的问题。同时，由于重油的黏度高，流动性差，使用和传输中还需要进行加热和稀释，这也是企业需要解决的问题。

2、我们研究的重油添加技术，可以使重油使用量降低8%-10%，由于在使用中要加入添加剂并进行简单的工艺处理，考虑到购买添加剂和处理的费用，乳化重油的综合成本比用重油的成本至少降低6%，同时可以改善重油的流动性，使用的工艺简单。我们把这种重油称之为“乳化重油”。

3、品质 通常状态下，重油与水是不能直接混合的，在外力作用下的混合只是一种机械式的混合，而且在静置一段时间后，油和水即产生分层。使用我们研制的添加剂，可以使重油和水发生反应，成为分子间的结合。长时间放置，而不会产生分层。由于我们的添加剂混合是十分充分的,经实验，在高温下（65-95）可以保存3个月不产生分层，在重油罐常温下储存3年内不会出现分层。乳化重油的难点是在不降低重油的动力值的状态下，使其各项理化指标有所改善，我们之所以能够做到这一点，关键在于我们研制的添加剂。在加入添加剂后动力值不仅没有下降，而且还有所改善，环保质量也有所提高。

4、乳化重油的配比及基本的工艺路线：

配比：使用我们研制的添加剂，其配比为添加剂0.2%，水10%，重油89.8%（约为90%的重油）。
基本工艺：（添加剂） 热水（40-65） 重油（40-65） 搅拌 成品。

5、生产添加剂所需设备：以每年生产50万吨乳化重油，添加剂用量为千分之二计算，须使用添加剂1000吨。生产1000吨添加剂的生产设备为：1) 加热式5吨反应釜1个 2) 2吨储备罐1个，4吨储备罐1个 3) 相关配套的管路，防暴，防腐电泵，流量计 以上设备配制，以每天生产乳化重油添加剂5吨，每月以20天生产工作日计算，每个工作日以8小时计算。

6、添加剂设备投资概算：设备投资：15万元人民币左右 流动资金（月）：每吨添加剂生产成本按每吨20,000元人民币计算。如果每月使用5万吨重油，按0.2%的添加剂计算，须生产100吨添加剂，每月需流动资金2,000,000元人民币。

7、效益计算：1) 每吨添加剂售价为40,000元人民币- 每吨添加剂成本20,000元人民币=20,000元（每吨添加剂的毛利润）。 添加剂年产量1200吨计算，年的毛利润为24,000,000元人民币。 2) 使用100%重油每吨价格为2200元 0.2%添加剂+10%水+90%重油的价格为（80+1980）=2元，每吨降低140元，减去各种费用及损耗，每吨可降低120元，全年如使用50万吨，则可降低6000万元。

8、市场预测：重油主要用于发电厂，钢厂，玻璃厂等工业。经了解，油价不断上涨对于本来经营就困难重重的深圳地方燃油电厂可谓“雪上加霜”。仅以深圳燃油电厂为例：重油的进价已由去年的每吨1800元升至现在的每吨2400元。生产原料价格的提升使燃油电厂生产成本大副提升。现在深圳燃油电厂的上网电价为每千瓦时0.75元。美视电力下属两个发电厂，a厂使用重油发电，每发一千瓦时电要耗油235克，每千瓦时电的燃油成本为0.66元，加上人力成本、固定资产折旧、还贷、纳税等开支，其a厂每千瓦时电的发电成本达到0.84元，每千瓦时电亏损将近1角钱。如果满负荷工作，每小时可发电8.5万千瓦时，按每天16个半小时计算，a厂每天可以发电136万千瓦时，也就是说每天亏损12万元，即：每天要消耗320吨重油，年消耗10万吨重油。深圳只要有五个燃油发电厂，年消耗重油就有50万吨。按节油10%计算，50万吨可以降低成本12000万元人民币，减去购买1000吨添加剂的成本4000万元人民币，实际降低成本8000万元人民币，即：每吨重油成本下降160万人民币，合每吨重油2240元人民币。我们只要满足和解决深圳燃油发电厂一年50万吨的乳化重油：销售添加剂可以得到2000万元毛利润。自己加工重油成本油，制成乳化重油，每吨成本下降160元可得到年8000万元的毛利润，为了使用户得到利润，其中的60%以上返给用户，假定5000万元给用户，我们的毛利润为3000万元。（生产乳化重油的投资及流动资金约为：设备投资400万元，每月流动资金约为500万元）。两项合计毛利为5000万元。根据我们的了解，仅广东地区每年重油的需求量约为600万吨。