电镀金刚石钻头型号齐全 光明金刚石实业

| 产品名称 | 电镀金刚石钻头型号齐全 光明金刚石实业 |
|------|-------------------------|
| 公司名称 | 荥阳市光明金刚石实业有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河南省荥阳市万山南路 |
| 联系电话 | 13523022669 13523022669 |

产品详情

中央有通孔圆形固结磨具

用磨料结合剂等制成中央有通孔圆形固结磨具。砂轮磨具用量大、使用面广一种,使用时高速旋转,可对金属或非金属工件外圆、内圆、平面各种型面等进行粗磨、半精磨精磨以及开槽切断等。

砂轮种类繁多。按所用磨料可分为普通磨料(刚玉碳化硅等)砂轮超硬磨料(金刚石立方氮化硼等)砂轮;按形状可分为平形砂轮、斜边砂轮、筒形砂轮、杯形砂轮、碟形砂轮等;按结合剂可分为陶瓷砂轮、树脂砂轮、橡胶砂轮、金属砂轮等。

砂轮特性参数主要有磨料、粘度、硬度、结合剂、形状、尺寸等。由于砂轮通常高速下工作,电镀金刚石钻头厂家,因而使用前应进行回转试验(保证砂轮高工作转速下,不会)静平衡试验(防止工作时引起机床振动)。砂轮工作一段时间后,应进行修整以恢复磨削性能正确几何形状。

磨具是用以磨削、研磨和抛光的工具。大部分的磨具是用磨料加上结合剂制成的人造磨具,也有用天然矿岩直接加工成的天然磨具。

金刚石烧结体刀具

磨具除在机械制造和其他金属加工工业中被广泛采用外,还用于粮食加工、造纸工业和陶瓷、玻璃、石材、塑料、橡胶、木材等非金属材料的加工。

金刚石烧结体刀具将金刚石厚膜用滚压研磨破坏的方法加工成平均粒度为32~37 µ m的金刚石晶粒或直

接利用高温高压法制得金刚石晶粒,把晶粒粉末堆放到WC-16wt%Co合金上,乌鲁木齐电镀金刚石钻头,然后用Ta箔将其隔离,在5.5GPa、1500 条件下烧结60分钟,制成金刚石烧结体,电镀金刚石钻头型号齐全,用此烧结体制成的车刀具有很高的耐磨性。

固结磨具分为7个二级分类

我们将"固结磨具"分为7个二级分类。不难看出,这是以固结磨具的外形作为分类标准,电镀金刚石钻头批发,这个也符合直观、普遍的原则。切割片、磨片又按外形和应用分了两个三级分类;带柄磨头也分了两个三级分类。

砂轮种类繁多,但却没有再进一步细分,为什么?因为行业人士针对砂轮的进一步分类都持有不同的意见,有的以型号分类,有的以结合剂分类,有的以应用分类。所以我们遵从这个原则,用户添加可以利用选择不同属性标识不同的砂轮。

电镀金刚石钻头型号齐全-光明金刚石实业由荥阳市光明金刚石实业有限公司提供。荥阳市光明金刚石实业有限公司是从事"人造金刚石磨轮,精磨片,研磨膏,各种电镀金刚石工具定制"的企业,公司秉承"诚信经营,用心服务"的理念,为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:吴经理。同时本公司还是从事人造金刚石,精选人造金刚石,人造金刚石微粉的厂家,欢迎来电咨询。