

河北输送线生产厂家 河北输送线 天津酷科机器人公司

产品名称	河北输送线生产厂家 河北输送线 天津酷科机器人公司
公司名称	天津酷科机器人科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区中北镇北四新村红运路11号
联系电话	15075839672 15075839672

产品详情

柔性链板输送机的故障分析

柔性链板输送机是工业生产中常用的物料输送设备，虽说很普通但对于整个生产系统是否正常运转起到至关重要的作用。在实际生产中，柔性链板输送机的故障多表现为输送链板的故障，河北输送线，今天我们就将一些因为链板的故障原因进行分析。

有两大原因：链板损坏，两块链板连接处穿销损坏，链板预调试中长度过长，导致运转时链轮跳齿，卡齿，对链板有磨损。链板损坏的原因大多为过渡磨损和弯曲变形，偶尔有开裂现象，河北输送线多少钱，主要原有如下，耐磨条表面不平整，或者超出设计要求的弯曲角度；两块链板连接位置有磨损，导致柔性链输送机运转时卡链；输送物在运行中受到堆积和挤压，导致柔性链输送机瞬间承受很大的拉力；

输送机是当今各大厂商不可或缺的机械设备

输送机是当今各大厂商不可或缺的机械设备，其用途广，制造技术精良无法与其他输送机设备相比。

输送机具有寿命长、输送平稳、节能环保、噪音小、对材料损伤小的一系列优点。我厂生

产的输送机设备大致有带式输送机、斗式提升机和螺旋输送机三种，河北输送线报价，客户可以根据自己的使用需求和材料性质选择输送机。

目前，带式输送机大量应用于各行业。皮带输送机可以作为成品材料或散装和产品的连续输送，是工厂企业扩大生产计划的必要机械设备。斗式提升机和螺旋输送机产品的使用也很广，输送过程中由于密封性好，材料不易飞扬。

一是检查托辊横向中心线与带式输送机纵向中心线的不重合度。如果不重合度值超过3mm，河北输送线生产厂家，则应利用托辊组两侧的长形安装孔对其进行调整。具体方法是输送带偏向哪一侧，托辊组的哪一侧向输送带前进的方向前移，或另外一侧后移。二是检查头、尾机架安装轴承座的两个平面的偏差值。若两平面的偏差大于1mm，则应对两平面调整在同一平面内。头部滚筒的调整方法是：若输送带向滚筒的右侧跑偏，则滚筒右侧的轴承座应当向前移动或左侧轴承座后移；若输送带向滚筒的左侧跑偏，则滚筒左侧的轴承座应当向前移动或右侧轴承座后移。尾部滚筒的调整方法与头部滚筒刚好相反。

河北输送线生产厂家-河北输送线-天津酷科机器人公司由天津酷科机器人科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。天津酷科机器人科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为传送带具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!