

# 上饶自攻螺丝 劲佳部件加工厂 自攻螺丝钉加工

产品名称	上饶自攻螺丝 劲佳部件加工厂 自攻螺丝钉加工
公司名称	东莞劲佳精密部件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市高埗镇高埗塘厦创富街9号2号楼
联系电话	13925740549 13925740549

## 产品详情

不锈钢钻尾螺丝和自攻螺钉的区别！

一，用途上的差异不锈钢钻尾螺丝和自攻螺丝之间有很多差异，而的差别就是在用途方面的差别，首先对于自攻螺丝来说，它只能在一些非金属或质地较软的基础上使用，这种螺丝能够被固定在材料上，但是对于钻尾螺丝来说，它能够应用于一些硬度较高材质的布丁，比如薄板材和彩钢瓦等等，所以说钻尾螺丝的功能更强大！二，用法的区别这两种螺丝在用法方面的差异也是非常明显的，首先，对于螺丝来说，在旋入的时候必须要向下挤压，而在使用的过程当中是无需打孔的，所以非常轻松的就能够完成，但是钻孔不能够多次钻入，否则的话就容易出现滑丝的情况，而在使用不锈钢钻尾螺丝的时候，可以在材料上直接钻孔，整个过程也是非常简单的，能够有效的节约安装时间！

自攻螺套安装注意事项：

1、针对不同的加工材质,参考钻孔尺寸规格,进行预钻孔加工。当对应材质硬度较高时,请在钻孔范围内稍微加大所开的底孔。2、螺套开槽一端向下,将自攻螺套完全安装进工具前端,须垂直接触工件。装入时(1~2螺距)请确认对准底孔,可倾斜。发现倾斜时,请不要反转工具并重新调整再使用。当进入1/3~1/2以后,便不可重新再来。另外,请不要反向旋转工具,否则会造成产品故障。3、自攻螺套装配后应低于零件表面至少1mm。综上所述便是自攻螺套的安装方法及安装注意事项，自攻螺套是一紧固件，对螺丝起到固定作用，若是在安装时没有做好安装操作，则会直接应先后期的紧固，若是在一些大型的厂房设备中使用时，螺套松动，所带来的影响是较大的。因此做好自攻螺套的安装紧固工作，是不容忽视的。

1、外形上的区别垫片通常由片状材料制成，如垫纸，橡胶，硅橡胶，金属，软木，毛毡，氯丁橡胶，玻璃纤维或塑料聚合物(如聚四氟乙烯)。垫圈通常是用于分配的负荷线程紧固件，垫在连接件与螺母之间的零件，一般为扁平形的金属环。2、作用上的区别垫片一般用来填补机械加工表面上的不规则形状。也可放在两平面之间加强密封，用作为防止流体泄露设置在静密封面之间的密封元件。垫圈主要作用是增大接触面积，分散压力，防止把质地软的压坏，用来保护被连接件的表面不受螺母擦伤，分散螺母对被连接件的压力，防止螺丝帽由于震动等原因引起松动、脱落，也能用作间隔。3、分类上的区别垫片按其材料和结构特征可分为非金属垫片、金属垫片、金属-非金属组合垫片大类，各类又可细分成若干种，在此不一一列举了。垫圈主要分为：平垫圈、弹簧垫圈、止动垫圈、锁紧垫圈等。