

RCO厂家 牡丹江RCO 无锡贝乐环保工程

产品名称	RCO厂家 牡丹江RCO 无锡贝乐环保工程
公司名称	无锡贝乐环保工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡惠山区春惠路568-18号
联系电话	18921234679 18921234679

产品详情

预热式

这种属于比较基本的工艺流程，催化剂主要原理：有机废气的温度在100 以下并且浓度较低的情况下，热量一般是不能自给的，因此在进入反应器之前，需要在预热室内对其进行加热和升温。一般所采用的预热方式主要有：煤气或电加热，这二种方式可以将废气升温到催化反应所需要的起燃温度，从而达到燃烧氧化分解目的，燃烧氧化后的气体在热交换器内和没有处理的废气进行热交换，从而回收部分热量。

在氧化过后分解成为二氧化碳和水，RCO节能，同时会释放出大量的热能，在进行废弃处理的过程当中，是可以有效利用这些热量的。有机废气是日常工业生产过程当中常见的污染物，RCO厂家，比如轻化工、石油、塑料制品以及涂料生产等。这些污染物含有大量的有害物质，直接排放到环境当中会造成严重的污染，进而会危害到人体健康。所以随着技术的发展，催化染料应运而生，在处理工业废气和污染物方面起到了良好的效果，不但节能环保，同时也能降低处理经费，是很多工厂处理废气的之选。

根据废气预热方式及富集方式，催化燃烧工艺流程分为3种。???

1、预热式?

这是催化燃烧的基本流程形式。有机废气温度在100 以下，浓度也较低，热量不能自给，因此在进入反应器前需要在预热室加热升温。燃烧净化后气体在热交换器内与未处理废气进行热交换，以回收部分热量。该工艺通常采用煤气或电加热升温至催化反应所需的起燃温度。

2、自身热平衡式?

当有机废气排出温度高于起燃温度(在300 左右)且有机物含量较高，热交换器回收部分净化气体所产生的热量，在正常操作下能够维持热平衡，无需补充热量，通常只需要在催化燃烧反应器中设置电加热器供起燃时使用。

3、吸附—催化燃烧?

当有机废气的流量大、浓度低、温度低、采用催化燃烧需耗大量燃料时，可先采用吸附手段将有机废气吸附于吸附剂上进行浓缩、，然后通过热空气吹扫，使有机废气脱附成为浓缩了的高浓度有机废气(可浓缩10倍以上)，再进行催化燃烧、。此时，不需要补充热源，牡丹江RCO，就可维持正常运行。

对有机废气催化燃烧工艺的选择要取决于： 燃烧过程的放热量、，即废气中可燃物的种类和浓度、起燃温度、，即有机组分的性质及催化剂活性 热量、回收率等。当回收热量超过预热所需热量时，可实现自身热平衡运转，无需外界补充热源，这是的。

RCO厂家-牡丹江RCO-

无锡贝乐环保工程由无锡贝乐环保工程有限公司提供。无锡贝乐环保工程有限公司是江苏 无锡 ,过滤器、过滤设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在无锡贝乐环保工程领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创无锡贝乐环保工程更加美好的未来。