

高速中丝厂家 苏州瑞斯泰公司 内蒙古自治高速中丝

产品名称	高速中丝厂家 苏州瑞斯泰公司 内蒙古自治高速中丝
公司名称	苏州瑞斯泰智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇城北中路1288号
联系电话	13912774474 13912774474

产品详情

实际生产中断丝的原因及其解决方案

1. 钼丝质量差。

解决方案：选择质量好的钼丝。

2. 加工参数选择不合理。

解决方案：针对不同的材料及工件厚度选择合适的加工参数，请注意，内蒙古自治高速中丝，选用电流较大的条件时容易断丝。

3. 导电块磨损出沟槽将丝夹断。

解决方案：调整导电块至一个新的位置，高速中丝修刀，必要时更换导电块。

4. 切割液浓度不合适。

解决方案：保持切割液浓度在11 ~ 12.5%。

5. 工件变形夹断钼丝。

解决方案：避免材料切割变形：材料热处理工艺合理；预加工穿丝孔；预切割释放应力；优化切割路径。

与缺相相关的有：

- 1、单板机发出的进给信号是否正确。
- 2、驱动器提供的24V电源。
- 3、电机驱动管子的功率输出。
- 4、功耗电阻的限流和旁路消峰二极管的保护。
- 5、电缆和插头把驱动电流传送给电机。
- 6、电机的绕组和引线。

缺相大体是这六方面的原因。所以要先观察后动手，功率驱动三极管的工作状态会在发光二极管上明确地显示出来。

线切割的智能控制技术：

目前线切割加工主要应用的智能技术有：模糊控制技术、系统和自动化控制系统等。电极丝张力与丝速的多级控制、边界面切割的适应控制、工作液参数的适应控制与调节之类的智能控制系统已广泛应用于线切割加工行业。系统使计算机系统具有人类解决问题的能力，高速中丝厂家，只需定义加工对象，设定相关零件性能和加工目标，系统就能自动生成加工工序，无须机床操作者手动编程。当加工系统出现故障时，高速中丝问题，会自动报警，计算机系统自动揭示所出现的问题和解决问题的措施，大大减少排除故障的时间。

高速中丝厂家-苏州瑞斯泰公司-内蒙古自治高速中丝由苏州瑞斯泰智能科技有限公司提供。苏州瑞斯泰智能科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！