

回流比控制器公司 凯珑科技 丽水回流比控制器

产品名称	回流比控制器公司 凯珑科技 丽水回流比控制器
公司名称	杭州凯珑科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市临平区杭南路37号
联系电话	17764586627 17764586627

产品详情

回流比回流比控制器

回流比：精馏操作过程中，由精馏塔塔上回到塔里的流回液总流量 l 与塔上商品总流量 d 的比率，即 $r=l/d$ 。回流比大小，对精馏流程的分离出来性能和合理性拥有极为重要的危害。因而，在精馏设计的时候，回流比是一个需用心的主要参数。回流比与分离出来需要理论板数之间的关系（如图[理论板数与回流比之间的关系]）说明：回流比从值慢慢扩大的过程当中，需要理论板数初急剧减少，机器设备花费亦明显下降，足够赔偿能耗费用提升；但是当回流比再次增加时，需要理论板数降低发展趋势迟缓(其规定值是全回流所需的至少理论板数)，这时机器设备费用降低将无法赔偿能耗费用提升。回流比的挑选是一个金钱问题，回流比控制器公司，要在操作费（完全取决于能耗）和设备费（塔板数及其重沸器和冷却器的换热总面积）中间做出衡量。实际应用的回流比一般为少回流比的1.1~2.0倍。

回流比控制器回流比控制器

回流比控制器是一种可安装在蒸馏塔内或塔外、用于分流的一种装置。该设备用芯片控制电磁阀的开启和关闭时间来控制回流的多少，回流比控制器多少钱，能减轻操作工劳动强度，直观、易操控，易优选工艺指标，易维护，运行可靠，工艺重复方便，可在任时间段内任意调节回流量，能准确塔内回流量与采出量的比例调节。

适用间歇式及连续式操作的常规精馏以及萃取精馏.恒沸精馏等殊精馏过程。特别适用高凝.高沸精馏。

好的电磁线圈和结构部件、加上好的设计方案和制造工艺，丽水回流比控制器，使得好的回流比控制器比一般的更加方便耐用、控制！

这一温度处于原先的气、液温度中间。假如回流比大，回流比控制器批发，即下流的冷液体多

或是上涨的蒸气少时，则气液混合温度必定偏重于超低温液体一边，因此升高蒸气的温降就大了，蒸气冷凝得就会多。因氧是难蒸发组分，故氧组分冷凝出来相对应也比较多些，那样离去板式塔的升高气体氮浓度值也提升的快。每一块板式塔皆是如此，所以在塔上获得气体中氮纯净度也高。另一方面，由于气液混合温度偏重于超低温液体一边，因此下流液体的升温就小，液体挥发得少，因此液体中挥发出来的氮组分相对应也少点，那样离去板式塔的下流液体中含氧量就提升得慢。每一块板式塔皆是如此，因此在塔底所得到的液体的含氧量就低。回流比钟头又与上述所说情况反过来，不会再反复。精馏塔工作状态的变化，事实上主要是更改塔里各个部位的回流比大小。操作人员经常说的精馏装置塔温高，具体是指回流比小；塔温低，便是回流比大的现象。

回流比控制器公司-凯珑科技(在线咨询)-丽水回流比控制器由杭州凯珑科技有限公司提供。杭州凯珑科技有限公司为客户提供“真空泵,智能控制器,直流无刷控制器,回流比控制器”等业务，公司拥有“凯珑”等品牌，专注于实验仪器装置等行业。，在杭州市临平区杭南路37号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：孟世敏。