

许昌发那科伺服驱动器编码器故障半天修复

产品名称	许昌发那科伺服驱动器编码器故障半天修复
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

服先以**段高速运行碰触极限开关后，可设定显示错误或方向反转，若设定为反转运行，则伺服反向运行碰触原点检测器后，以第二段低速运行至原点检测器信号为不作动，开始寻找Z脉冲位置，找到后伺服会减速至停止，完成原点回归；若起始位置的原点检测器信号为作动(High，如起始点3)，伺服以第二段低速返回运行至原点检测器信号为不作动后，继续返回找Z脉冲位置，找到后伺服减速至停止，完成原点回归。若设定往前找Z或不找Z的动作类似于以上**者，只是运行方向的相反或不进行Z信号的搜寻，请参阅以上的运转时序图。

3. 参考Z脉冲：直接用Z脉冲为原点参考点。电机转一圈都有一个Z脉冲，此种方法适用于电机运转都在一圈内的应用。

电机

Z Pulse

起始点1

极限信号 终点 极限 起始点2

终点

4. 参考原点检测器下缘信号：此原点回归模式是以原点检测器信号的下缘为原点参考点。当原点检测器侦测到信号后，也可设定是否要参考Z脉冲来做为原点参考点。

电机

Z Pulse

起始点1

极限信号 返回找Z 终点 起始点1往前找Z 终点 一律不找Z起始点1 终点 原点检测器 信号 极限 起始点3
起始点2

起始点3 起始点2

起始点3 起始点2