

缝包机 连续封口机 森工

产品名称	缝包机 连续封口机 森工
公司名称	上海森工包装机械有限公司
价格	450.00/台
规格参数	类型:连续封口机 品牌:森工 型号:GK9-2型缝包机
公司地址	上海市普陀区武宁路955弄21号702室
联系电话	021-62279059 13601962160

产品详情

类型	连续封口机	品牌	森工
型号	GK9-2型缝包机	功率	0.35 (Kw)
重量	约4.5公斤 (kg)	外形尺寸	330*268*160毫米 (mm)
包装材料	薄膜	包装类型	袋
生产能力	800转/分 (次/分)	自动化程度	手动
适用对象	奶茶、果汁饮料、碳酸饮料、化妆品类、清洁、洗涤用品、酸奶	适用行业	餐饮、食品、日化、烟酒、服装、化工、家纺

上海森工包装机械有限公司专业生产各类大小型自动连续印字封口机、真空充气包装机、半自动捆扎机、膏体、液体定量灌装机、热收缩机、封箱机、电磁感应铝箔封口机、盒式、袋式气调包装机等，还可根据用户要求定制各类特殊规格包装机。质量可靠、诚信服务。我公司技术力量雄厚、生产、检测设施完备，规章制度严密，能够确保产品质量、按时交货，价格合理，并有良好的售后服务。我公司还将每年举办1-2次为新老客户(免费)上门检修机器服务活动.具体安排请关心我公司网站,或另发书面通知.欢迎中、外用户来我公司指导、洽谈业务。

gk9-2型缝包机

本机供生产批量较大，场地比较拥挤的工厂、仓库和码头进行缝合盛满粮、糖、盐、茶叶棉纱、药材、化工产品、金属粉剂、矿石粉末等物品的编织丙烯袋、布袋、麻袋、帆布袋，尼龙袋、牛皮纸袋等各种包装袋。

技术参数：

产品型号	gk9-2型缝包机
主轴的最大转速 (负载)	800转/分

缝纫的最大缝料厚度	6毫米（约麻袋布四层）
针迹距离	7.5—8.5毫米之间
使用缝线规格	21支12-18股棉线
外型尺寸（高*长*阔）	330*268*160毫米
电动机	电压220伏，输出功率140瓦，
规格	转速（无负荷）13700转/分
机器净重	约4.5公斤

fxj-6050胶带封箱机

胶带封箱机具有广泛的用途，适用于家用电器，纺织，食品，日用百货，药品，轻工，化工等各种行业产品纸箱的包装，即可单机作业，也可于流水线配套使用。封箱机采用即贴胶带对纸箱封口，经济快速，操作容易，保养简单，随意调校不同大小的纸箱，封箱平整，规范，美观同时完成上下封箱动作。采用印字胶带更可提高产品的形象。技术参数：电源电压ac110-220v/60-50hz胶带宽度48-60mm总功率180w封箱长度150mm输送速度15.7m/min封箱宽度18-50cm封箱口位上下封口封箱高度10-60cm毛重约180kg包装尺寸960×850×1270mm

封箱机打包流水线型号fj-5050mh-101a电压(v/hz)ac380/50ac 380/50功率(w)3601.0k输送速度(m/min)222.5sec/time纸箱长度(mm) min200纸箱宽度(mm)500纸箱高度(mm)500

包装尺寸(mm)2075*1135*16301530*730*1670毛重(kg)180250

td-c半自动扎口机产品特性: td系列机器具有体积小、重量轻、操作方便，适用于塑料袋扎口及蔬菜捆扎，是超市，配送中心必备机器。技术参数:型号td-atd-ctd-d操作方式手动半自动外形尺寸220×75×150mm240×95×150mm500×150×490mm重量0.87kg2kg6.7kg

bs系列热收缩包装机 热收缩包装机采用远红外线辐射直接加热pe/pp/pvc/pof收缩膜，达到完美的收缩包装，决不影响包装物，电子无级变速，温度可调、稳定可靠、应用于食品、饮料、糖果、文化用品、五金工具、日用百货、化工用品等收缩包装。特殊机械规格可另行指定。技术参数：型号 bs-4020 bs-4525bs-4535pe膜电 源220v 380v380/50hz功 率5kw 7.5kw 18.5kw输送速度0~10m/min0~10m/min 0~17m/min最大收缩尺寸400×200mm450×250mm 450×300mm最大荷载10kg15kg 35kg外形尺寸1200×600×1150mm 1200×790×1250mm 2500×650×1250mm重 量60 kg 80kg 230kgbs系列收缩包装机一．产品说明：热收缩包装机采用石英远红外管加热，收缩温度和输送速度稳定可调，包装之后的产品，能密封、防潮、防撞击，适用于多件物品裹紧包装和托盘包装。输送部分有网状带和杆状链两种可供选择。二．技术参数：型号bse4535bse5050bse6040电源电压380-460v/50-60hz加热管功率15kw18kw 17kw输送速度0-15m/min收缩炉尺寸1200×450×300mm1800×500×500mm1500×600×400mm产品尺寸350×250mm450×420mm450×200mm输送载量25kg35kg35kg机器尺寸2150×690×1400mm2750×741×600mm 2450×840×1500mm机器重量230kg350kg310kg适用收缩膜pe、pof、pvc、ppsm4525热收缩膜包装机+fl5040 手动封切机型 号sm-4525机械尺寸l×w×h（mm）1300×715×1400最大包装尺寸l×w×h（mm）800×400×200炉腔尺寸l×w×h(mm)1100×450×250包装速度(件/小时)2000-3000净重（kg）165功率（kw）6型号fl-5045机械尺寸l×w×h（mm）1560×725×1040最大包装尺寸l×w×h（mm）450×400×250最大封口尺寸l×w×h（mm）500×450包装速度(件/小时)800-1200净重（kg）120功率（kw）1.5电 源1 110v/220v 50/60hz技术特性1、名厂原装开关掣，性能稳定2、电子调速器任意调整输送带速度快慢3、采用双层隔热装置，机器外表不会太热4、耐高温隔热帘布，大大减少热能损耗5、采用不锈钢加热器，大功率运风电机，使收缩炉升温快、风量大、运风均匀，根据产品尺寸大小、产量高低可调节输送带速度和炉腔温度，以达到最佳收缩效果6、输送链采用实心滚轴、外部包耐高温硅胶管，能承受大重量的物体且滚轴不会变形7、适合pvc/pp/pof等各类收缩薄技术特性抗粘耐高温合金“l”型封刀，封口整齐不开裂，不焦化，不冒烟产品经封切后通过输送皮带自动输送至收缩炉，进行收缩包装手动摇轮便于调节输送带高低通过时间继电器精确控制封切时间双电磁铁吸合封切上框，增加封口压力滑动式胶膜支架可放置各种规格的收缩膜（最宽可达550mm），顺滑的打孔装置封刀防过热保护装置与收

缩炉配套使用，大大提高整机产st-6030ah全自动袖口式封口包装机

产品用途：

st-6030ah+s6040全自动袖口式包装机是针对单个物体或无底托产品而设计，此机与生产线对接自动进料、裹膜、封切、收缩、冷却定型，无需人工操作的自动化包装设备。可做到6瓶、9瓶、12瓶、15瓶、18瓶、20瓶、24瓶等多种包装形式。

适用于饮料、啤酒、矿泉水、易拉罐、玻璃瓶等无底托集合的收缩包装。

产品特性：

st-6030ah引进国外先进技术及工艺制作，设备性能稳定可靠。采用台达“plc”可编程程序控制器，实现机、电、气一体化。该机可根据生产要求进行两排、三排、四排等有底托或无底托热缩包装，更换形式时，只需转换面板上的转换开关。采用蜗轮蜗杆减速机，进料输送与送膜时平稳无抖动。采用特别设计的封刀，封口线牢固、不开裂、不易粘刀。

“lfpom”材质输送带耐磨损，强度高。可根据瓶形选择振动送料装置。包装彩膜时，增加全套光电检测，准确定位。模块式设计，更换不同瓶形，亦能瞬间完成。进料输送带可根据现场的需要设计成左侧进料或右侧进料的方式。s6040采用进口双运风电机，使炉腔内热风散布均匀，收缩后效果更加美观。炉腔内可调节的热风导流循环结构，设备更节能。采用实心钢杆外包进口硅胶管，链杆式输送经久耐用。变频器控制传送速度，无级调速。超大风量冷却系统，产品热缩后迅速冷却定型。

收缩炉后端可选配铝制滚筒工作台，产品包装后不会跌落地面。

技术参数:

型号	st-6030ah	包装速度(件/小时)	6-14
机械尺寸l×w×h(mm)	1360×2120×1900	净重(kg)	465
最大包装尺寸l×w×h(mm)	500	功率(kw)	2
炉腔尺寸w×h(mm)	600×400	电源	3 220v/380v 50/60hz
进料台水平高度(mm)	850±50/1500	使用气源(kg/cm ³)	6.0
封切温度/收缩温度	0-200	适用薄膜	pvc、pe

除上述标准规格外，本公司亦可根据客户需求接受特殊规格定制。

上海森工包装机械有限公司专业生产各类大小型自动连续印字封口机、真空充气包装机、半自动捆扎机、膏体、液体定量灌装机、热收缩机、封箱机、电磁感应铝箔封口机、盒式、袋式气调包装机等，还可根据用户要求定制各类特殊规格包装机。质量可靠、诚信服务。我公司技术力量雄厚、生产、检测设施完备，规章制度严密，能够确保产品质量、按时交货，价格合理，并有良好的售后服务。我公司还将每年举办1-2次为新老客户(免费)上门检修机器服务活动.具体安排请关心我公司网站,或另发书面通知.欢迎中、外用户来我公司指导、洽谈业务。

gk9-2型缝包机

本机供生产批量较大，场地比较拥挤的工厂、仓库和码头进行缝合盛满粮、糖、盐、茶叶棉纱、药材、化工产品、金属粉剂、矿石粉末等物品的编织丙纶袋、布袋、麻袋、帆布袋，尼龙袋、牛皮纸袋等各种包装袋。

技术参数：

产品型号	gk9-2型缝包机
主轴的最大转速（负载）	800转/分
缝纫的最大缝料厚度	6毫米（约麻袋布四层）
针迹距离	7.5—8.5毫米之间
使用缝线规格	21支12-18股棉线
外型尺寸（高*长*阔）	330*268*160毫米
电动机	电压220伏，输出功率140瓦，
规格	转速（无负荷）13700转/分
机器净重	约4.5公斤

fxj-6050胶带封箱机

胶带封箱机具有广泛的用途，适用于家用电器，纺织，食品，日用百货，药品，轻工，化工等各种行业产品纸箱的包装，即可单机作业，也可于流水线配套使用。封箱机采用即贴胶带对纸箱封口，经济快速，操作容易，保养简单，随意调校不同大小的纸箱，封箱平整，规范，美观同时完成上下封箱动作。采用印字胶带更可提高产品的形象。技术参数：电源电压ac110-220v/60-50hz胶带宽度48-60mm总功率180w封箱长度 150mm输送速度15.7m/min封箱宽度18-50cm封箱口位上下封口封箱高度10-60cm毛重约180kg包装尺寸960 × 850 × 1270mm

封箱机打包流水线型号fj-5050mh-101a电压(v/hz)ac380/50ac 380/50功率(w)3601.0k输送速度(m/min)222.5sec/time纸箱长度(mm) min200纸箱宽度(mm)500纸箱高度(mm)500

包装尺寸 (mm)2075*1135*16301530*730*1670毛重(kg)180250

td-c半自动扎口机产品特性: td系列机器具有体积小、重量轻、操作方便，适用于塑料袋扎口及蔬菜捆扎，是超市，配送中心必须备机器。技术参数:型号td-atd-ctd-d操作方式手动半自动外形尺寸220 × 75 × 150mm240 × 95 × 150mm500 × 150 × 490mm重量0.87kg2kg6.7kg

bs系列热收缩包装机 热收缩包装机采用远红外线辐射直接加热pe/pp/pvc/pof收缩膜，达到完美的收缩包装，决不影响包装物，电子无级变速，温度可调、稳定可靠、应用于食品、饮料、糖果、文化用品、五金工具、日用百货、化工用品等收缩包装。特殊机械规格可另行指定。技术参数：型号 bs-4020 bs-4525bs-4535pe膜电 源220v 380v380/50hz功 率5kw 7.5kw 18.5kw输送速度0 ~ 10m/min0 ~ 10m/min 0 ~ 17m/min最大收缩尺寸400 × 200mm450 × 250mm 450 × 300mm最大荷载10kg15kg 35kg外形尺寸1200 × 600 × 1150mm 1200 × 790 × 1250mm 2500 × 650 × 1250mm重 量60 kg 80kg 230kgbs系列收缩包装机一．产品说明：热收缩包装机采用石英远红外管加热，收缩温度和输送速度稳定可调，包装之后的产品，能密封、防潮、防撞击，适用于多件物品裹紧包装和托盘包装。输送部分有网状带和杆状链两种可供选择。二．技术参数：型号bse4535bse5050bse6040电源电压380-460v/50-60hz加热管功率15kw18kw 17kw输送速度0-15m/min收缩炉尺寸1200 × 450 × 300mm1800 × 500 × 500mm1500 × 600 × 400mm产品尺寸350 × 250mm450 × 420mm450 × 200mm输送载量25kg35kg35kg机器尺寸2150 × 690 × 1400mm2750 × 741 × 600mm 2450 × 840 × 1500mm机器重量230kg350kg310kg适用收缩膜pe、pof、pvc、ppsm4525热收缩膜包装机+fl5040 手动封切机型号sm-4525机械尺寸l × w × h (mm) 1300 × 715 × 1400最大包装尺寸l × w × h (mm) 800 × 400 × 200炉腔尺寸l × w × h(mm) 1100 × 450 × 250包装速度(件/小时) 2000-3000净重 (kg) 165功率 (kw) 6型号fl-5045机械尺寸l × w × h (mm) 1560 × 725 × 1040最大包装尺寸l × w × h (mm) 450 × 400 × 250最大封口尺寸l × w × h (mm) 500 × 450包装速度(件/小时) 800-1200净重 (kg) 120功率 (kw) 1.5电 源 1 110v/220v 50/60hz技术特性1、名厂原装开关掣，性能稳定2、电子调速器任意调整输送带速度快慢3、采用双层隔热装置，机器外表不会太热4、耐高温隔热帘布，大大减少热能损耗5、采用不锈钢加热器，大功率运风电机，使收缩炉升温快、风量大、运风均匀，根据产品尺寸大小、产量高低可调节输送带速度和炉腔温度，以达到最佳收缩效果6、输送链采用实心滚轴、外部包耐高温硅胶管，能承受大重量的物体且滚轴不会变形7、适合pvc/pp/pof等各类收缩薄技术特性抗粘耐高温合金“l”型封刀，封口整齐不开裂，不焦化，不冒烟产品经封切后通过输送皮带自动输送至收缩炉，进行收缩包装手

动摇轮便于调节输送带高低通过时间继电器精确控制封切时间双电磁铁吸合封切上框，增加封口压力滑动式胶膜支架可放置各种规格的收缩膜（最宽可达550mm），顺滑的打孔装置封刀防过热保护装置与收缩炉配套使用，大大提高整机产st-6030ah全自动袖口式封口包装机

产品用途：

st-6030ah+s6040全自动袖口式包装机是针对单个物体或无底托产品而设计，此机与生产线对接自动进料、裹膜、封切、收缩、冷却定型，无需人工操作的自动化包装设备。可做到6瓶、9瓶、12瓶、15瓶、18瓶、20瓶、24瓶等多种包装形式。

适用于饮料、啤酒、矿泉水、易拉罐、玻璃瓶等无底托集合的收缩包装。

产品特性：

st-6030ah引进国外先进技术及工艺制作，设备性能稳定可靠。采用台达“plc”可编程程序控制器，实现机、电、气一体化。该机可根据生产要求进行两排、三排、四排等有底托或无底托热缩包装，更换形式时，只需转换面板上的转换开关。采用蜗轮蜗杆减速机，进料输送与送膜时平稳无抖动。采用特别设计的封刀，封口线牢固、不开裂、不易粘刀。

“lfpom”材质输送带耐磨损，强度高。可根据瓶形选择振动送料装置。包装彩膜时，增加全套光电检测，准确定位。模块式设计，更换不同瓶形，亦能瞬间完成。进料输送带可根据现场的需要设计成左侧进料或右侧进料的方式。s6040采用进口双运风电机，使炉腔内热风散布均匀，收缩后效果更加美观。炉腔内可调节的热风导流循环结构，设备更节能。采用实心钢杆外包进口硅胶管，链杆式输送经久耐用。变频器控制传送速度，无级调速。超大风量冷却系统，产品热缩后迅速冷却定型。

收缩炉后端可选配铝制滚筒工作台，产品包装后不会跌落地面。

技术参数:

型号	st-6030ah	包装速度(件/小时)	6-14
机械尺寸l×w×h(mm)	1360×2120×1900	净重(kg)	465
最大包装尺寸l×w×h(mm)	500	功率(kw)	2
炉腔尺寸w×h(mm)	600×400	电源	3 220v/380v 50/60hz
进料台水平高度(mm)	850±50/1500	使用气源(kg/cm ³)	6.0
封切温度/收缩温度	0-200	适用薄膜	pvc、pe

除上述标准规格外，本公司亦可根据客户需求接受特殊规格定制。