

供应无氧真空钎焊设备上海 现货真空烧结炉

产品名称	供应无氧真空钎焊设备上海 现货真空烧结炉
公司名称	上海瑞晶机械设备有限公司
价格	40000.00/台
规格参数	品牌:上海瑞晶 型号:RG202 产地:苏州
公司地址	江苏省苏州市太仓市常胜北路5号
联系电话	17351437067 15951118805

产品详情

一) 设备用途：主要用于稀土制备、电子照明、晶体退火、生物陶瓷、电子陶瓷、特种合金、磁性材料、精密铸造、金属热处理等行业进行真空烧结、真空镀膜、CVD实验。不锈钢，钛合金，镍钛合金，纯钛，植入体（髌关节、膝关节、脊柱等时效真空处理，除气处理，提纯处理，工作区洁净无污染，工件处理后不氧化，不开裂，去除工件应力，增加工件硬度。

(二) 主要功能和特点：

- 1、炉膛采用氧化铝多晶纤维材料，保温性能好，耐用，高效节能。
- 2、加热元件采用优质合金丝0Cr27Al7Mo2，经久耐用,温度可达1200 。
- 3、采用双层壳体结构，结合热感应技术，使炉体表面温度快速降温。
- 4、合页法兰连接，减少了加热管损坏的可能，取、放物料更加方便快捷。
- 5、上开式炉盖设计，可以实时观察加热的物料，并能迅速降温，满足材料骤冷骤热的实验需要；
- 6、智能PID高精度控制，自整定功能，30段可编程控制，可设置30段升降温程序,实现了功率无损耗。
- 7、预留气路快速接口；满足用户在不同的真空状态及不同的气氛条件下进行实验。
- 8、预留USB接口，可输出报表与历史记录每个时间段的温度记录等功能；
- 9、具有开启断电，超温报警，漏电保护等安全操作功能。
- 10.从室温30度到你需要的温度可以全程控制时间温度。超温保护系统：当温度失控时，超过超温保护器设定温度时，自动停止加热供电，从而保护你的产品及机器的安全；长期使用一个温度时想温度**，可

以随时联系我方售后解决，帮你矫正**的温度。

(三) 设备技术参数：

1.产品型号：RG202

2.炉管尺寸：200*900mm内径190mm（高温下化学稳定性强，耐腐蚀，热膨胀系数极小，能承受骤冷骤热）

3.加热区尺寸：400mm

4.恒温区尺寸：mm

5.额定电压：AC220V 50/60Hz

6.额定功率：9kw

7.炉体结构：双层壳体结构，配有风冷系统，可使炉体表面快速降温

8.温度控制系统：采用人工智能调节技术，具有PID调节、控制、自整定功能，并可编制30段升降温程序。

9.控温精度：控温精度 ± 1

10.显示模式：LED数显仪表

11.工作温度：高温1000，连续工作温度 900

12.升温速度：推荐 50 /min，升温速度100 /min

13.加热元件：红外加热，温场均匀，能耗低

14.炉膛材质：进口优质氧化铝多晶体纤维固化炉膛

15.炉管材质：石英管，长期1100度使用：

16.测温元件：N型热电偶，正上方测温

17.操作安全：开门断电、超温报警、漏电保护功能

(四)、真空系统：（优点：效率高、无污染、低能耗、低噪音）

1.极限真空度： 1.33×10^{-4} Pa

2.复合真空计：ZDF-5227 测量范围 $1.0 \times 10^5 \sim 1.0 \times 10^{-5}$ Pa

3.真空机组功率：1Kw

4.复合真空计：ZDF-5227 测量范围 $1.0 \times 10^5 \sim 1.0 \times 10^{-5}$ Pa

5.压升率：0.67Pa/h

（五）、标准配置：

（工业制冷机CW-5200壹台，手动挡板阀KF40一只；真空波纹管KF25一根,防护手套1双；坩埚钳1把；刚玉舟1只；石英管1根；不锈钢隔热管堵2个；炉勾1把；6号内六角（法兰专用）；水冷法兰1套；高压气管1套；氟胶密封圈4只；产品说明书1份；仪表说明书1份；保修证书1份。）

（六）安全防护：超温报警、断偶提示、过流保护、漏电保护。当需要开启炉体观察物料或加速降温时，为保证使用人员的安全，会自动切断电源。分子泵故障报警，并停止运行。

（七）终身保修质保期1年，相关耗材除外，如加热元件易耗材等。

（八）质量保障：公司有完整的质量奖罚制度，设有处理质量问题，服务不到位问题接受投诉部门，设备在完成后入库经过严格检测合格入库，出货前经过严格检测各个零部件，仪表完全合格方可出厂。设备的安全性和稳定性都是非常到位的，产品的制造和检测严格按相关标准执行；每台设备都有制造编号，并建立用户档案。

（九）安全保护系统：

1. 电气联锁保护系统
2. 电热过电流保护装置
3. 保险丝
4. 超温报警

（十）整机要求

1. 电力需求：需方工程师与销售沟通好
2. 起重设备：需方工程师与销售沟通好

（十一）安装、调试及验收

1. 买方负责地基、气源、水源，供方电控柜总线输入端之前的进线电缆。在所有准备工作完成后，通知供方进行安装、调试。设备以供方组织，买方配合的方式在买方现场安装、调试并达到买方正常使用的要求；
2. 验收标准依据双方签订的设备技术协议验收。在供方现场进行预验收，合格后发至买方现场。在买方现场安装调试合格后，进行验收；
3. 验收工作完成后，由双方共同签署设备验收报告。

（十二）培训

设备安装调试过程中，供方同时对买方设备使用人员进行必要的操作和维护保养的培训。经培训，用户技术人员能够达到独立正确操作设备并能判断故障及简单维修。

（十三）售后：

- 1、物流送货上门服务；

- 2、高效率服务：当设备不能正常使用时，请及时联系我们，我们会在10分钟内响应；2小时内提供应急解决方案；24小时内安排人员上门服务；
- 3、免费更换维修服务：本产品提供一年免费保修服务（易损件除外）；
- 4、定期回访服务：提供定期电话回访或上门回访服务；
- 5、免费更新服务：我们免费提供软件的升级更新服务。
- 6、保证配件供应：保证设备配件及配套产品的供应；