

# WSZ-AO-3一体化生活污水处理设备系统

产品名称	WSZ-AO-3一体化生活污水处理设备系统
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	12100.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

## 产品详情

WSZ-AO-3一体化生活污水处理设备装置根据埋地式污水处理设备安装图与基础图，准备基础以安装平面图大小尺寸为准，做好混凝土底板，基础要求平均承压5t/m<sup>2</sup>，基础必须水平，并应在混凝土基础浇注保养期结束后才能进行安装，如设备安装在地坪以下，基础离地坪相对标高按图尺寸为准，同时四周挖掘宽度，长度必须离基础边线500mm以上，以便管道安装

污水设备是现代化生产的物质技术基础。污水处理厂生产能否顺利进行，主要取决于机器设备的完善程度。

### 污水设备的运行管理

管理人虽职责编制企业的机械设备运行维修管理制度，编制年度检修计划和备品、备件购置计划;负责选购、建账、调拨直至报废的管理;编绘设备图册或;负责提供\*新、改造的技术方案，参与设备的大修与改造、\*新工作，并主持测试验收，参加设备安全检查及事故分析处理等。运行人员责任制包括操作设备的职员岗位责任制、操作规程、巡查制度、交接班制度等。机械设备的运行规程如设备调度规程、紧急处理规程、事故处理规程。

### 污水设备的维修管理

设备维修管理的内容建立机械设备档案，如名称、性能、图纸、文件、运行日期、测试数据、维修记录等。坚持机械设备保养和维修制度。\*机械设备的检修规程，如检修的技术标准、检修的程序、检修的验收等。建立备品、备件制度。设备磨损与维修A、设备磨损概念设备在长期使用过程会产生两种磨损。一种是物质磨损，指使用过程中由机械力作用造成摩擦、振动的损耗;\*二种是技术磨损，如因操作不当或其他原因致使设备报废，不能再使用;或因科学技术的进步，性能和效率\*好的同用途设备不断出现。致使原有老设备的“\*”降低。从形式上看，前者叫有形磨损，后者叫无形磨损。B、设备维修工作类别设备维修保养的内容包括润滑、防腐、清洁、零部件调控更换等，一般将设备维修保养分类如下

。(a)日常保养这是对设备的清洁、检查、加油等外部维护，由操作人员承担，并作为交接班的内容之一。(b)一级保养对设备易损零部件进行的检查保养，包括清洁、润滑、设备局部和\*\*的拆卸、调整等，一般在专职检修人员下由操作人员承担。(c)二级保养对设备进行严格的检查和修理，包括更换零部件、修复设备的精度等。由专职检修技术人员承担。(d)小修这是工作量小的局部性修理，只进行局部修理、更换和调整。(e)中修这是一种工作量较大的计划修理，污水处理厂安排1—3年1次，内容包括更换和修复设备主要部分，检查整个设备并调整校正，使设备能达到应有的技术标准。(f)大修这是工作量的一种计划修理，包括对设备全面解体、检查、修复、更换、调整，后重新组装成新的整机，并对设备外表进行重新喷漆或粉刷。一般几年甚至十年才进行一次，可由(修配)厂来完成。C、设备的计划预修制设备在使用过程中，零部件、关键部件会不断“磨损”，这就会影响设备的性能、效率和安全。设备\*修制就是根据设备的“磨损”规律，通过日常保养有计划地进行检查和修理，保证使设备经常处于良好状态的工作制度。

污水设备齿轮油的性能要求：

1、适宜的粘度、粘温特性和良好的低温启动性能2、优良的压抗磨性（载荷性能）3、良好的热氧化稳定性，良好的防锈、防腐能力4、良好的水分离性5、良好的抗泡性

6、良好的与密封材料的相容性

### WSZ-AO-3一体化生活污水处理设备装置安装与维护保养

一体化污水处理设备安装形式为两种种放置与地表以上做好保温层；二是埋与地表以下，埋设深度根据当地气温变化而定。要求基础平均承压  $> 5t/m^2$ ，基础必须打水平。设备安装在地表下，基础与地表的相对标高与设备高度相同。设备现场就位合格即在污水处理设备内注满水，以防地下水把设备浮起。本设备有两种安装形式，一是安装在地坪以上，二是安装在地坪以下，根据安装图与基础图设备混凝土底板大小规格与平面安装图相同（基础）。要求基础平均承压 $5t/m^2$ 以上，基础必须水平，如设备安装在地坪以下，基础地坪相对标高与设备高度相同，四周挖掘宽度必须离基础边线500mm以上，以便安装管道。根据安装图，用吊车把地埋式污水处理设备吊入就位，就位安装时我公司会派技术人员现场指导，进一步检查确认无不妥后，方可用土填入设备四周间隙中，并整平地面，不能将箱体的位置、方向放错，互相间距必须准确，装好设备联接管道。

安装完毕后必须把设备加满水，试水各管口不得渗漏，把两只二沉池潜水槽调整在同一水平线上，把电控柜控制线与设备接通，电控柜与电源接通，接线时注意风机、电机的转向，必须与其所指方向相同。

### WSZ-AO-3一体化生活污水处理设备装置使用前检查及设备启动

启动设备时检查好电路，接线控制柜线路是否正确，电压及电流是否符合要求。该设备控制为自动控制，采用时间继电器控制，输出采用交流接触器，本控制柜可同时控制潜污泵，风机，并结合工作情况实时监测，具有自动保护功能，还配有手动，自动控制系统。启动水泵时检查水泵管路是否有渗漏及吸水，有无堵塞。

本设备水泵采用抗堵塞撕裂型潜污泵，其中水泵的控制由液位浮球阀通过检测污水池中的液位来完成，当液位由低到高到达工作水位时启动污水泵，液位由高到低到达低水位时，关掉工作泵（液位通过液位开关来检测），启动风机时检查旋转方向是否正确，切忌反转。

当调节池污水较少，液面\*\*水泵启动液位时，水泵停止工作，这时，为使污水设备内生物膜的正常生长，曝气机采用间歇启动，启动2小时，停止1小时自动运行。

风机及水泵采用自动运行控制。

设备控制中心在电控柜上按照设计编排工作时间一次完成。（无特殊情况下不得采用手动控制方式），手动控制通过面板上按键开关，由人工控制潜污泵、风机等开启和关闭。

## 工艺流程说明

A/O即缺氧+好氧生物接触氧化法是一种成熟的生物处理工艺，具有容积负荷高、生物降解速度快、占地面积小、基建投资和运行费用低等优点，可替代原有城市污水处理采用的普通活性污泥法，特别适用于中、高浓度工业废水的处理，且投资省、占地少、处理\*\*。该工艺采用生物接触氧化和沉淀相结合的方法，工艺成熟、可靠。设备中沉淀污泥，一部分污泥中由于溶解氧的作用进一步得到氧化分解，一部分气提至沉砂沉淀池内，系统污泥只需定期在沉砂沉淀池中抽吸。

### 1、格栅：

生产排放的污水经管网系统汇集后，经粗格栅后进入后续处理系统。粗格栅主要用来拦截污水中的大块漂浮物，以保证后续处理构筑物的正常运行及有效减轻处理负荷，为系统的长期正常运行提供保。

### 2、污水调节池：

用于调节水量和均匀水质，使污水能比较均匀进入后续处理单元。调节池内设置预曝气系统，可提高整个系统的抗冲击性，及减少污水在厌氧状态下的恶臭味，同时可减少后续处理单元的设计规模，污水池内设置潜污泵，用以将污水提升送至后续处理单元。

### 3、缺氧池：

在缺氧池内设置弹性填料，用于拦截污水中的细小悬浮物，并去除一部分有机物。该缺氧池经回流后的硝化液在此得到反硝化脱氮，提高了污水中氮的去除率。经缺氧处理后的污水进入好氧生物处理池。

### 4、消毒池

污水经沉淀后，病毒及大肠杆菌指标仍未达到排放标准，为了消灭病毒及大肠杆菌，投加氯片消毒剂进行消毒处理，采用折板形式依靠自身重力，直接排放附近\*\*管道。