

镇海白铁通风管道加工 方圆通风设备 白铁通风管道加工安装

产品名称	镇海白铁通风管道加工 方圆通风设备 白铁通风管道加工安装
公司名称	宁波方圆通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	宁波市鄞州区雅戈尔大道555-4号《鄞州大道路口》
联系电话	15888033749

产品详情

宁波方圆——白铁通风管道加工

金属材料风管制做选用冷轧钢板活套法兰技术性，板才薄厚0.5~1.3mm，联接方式有：接插式、共平板式、插苗式和组合型。加工工艺：以控制系统全自动排序开料、等离子切割机和生产设备每个工艺流程科学研究的组成，产生生产流水线或单机版配套设施生产加工。白铁通风管道加工

宁波方圆——白铁通风管道加工

具备生产制造、提益、成形美观大方、完成风管生产加工的全自动化技术、产品品质好等优势。

传统式的通风空调工程工程项目风管横着联接，均选用角铁做成成对法兰盘，各自铆在风管两边并反边，运用二根风管的这对法兰盘，正中间再加上密封垫片并且用地脚螺栓把她们相互连接。白铁通风管道加工

宁波方圆——白铁通风管道加工

抗震支架安装

- 1、抗震支架安装按风管的轴线对称性安装，厂房白铁通风管道加工定制，吊架开展可以信赖的固定不动，电焊焊接后的位置应刷漆。
- 2、立小编卡安装时，先要把上边的管箍固定不动好，由上而下。

3、风管较长，安装平排支撑架时，先把两边无恙，以两边的支撑架为标准，正中间各支撑架用吊线法开展安装。

4、水准安装长边 400mm，间隔 4米；长边 > 400，间隔 3米；螺旋式风管的抗震支架各自为5米和3.75米。白铁通风管道加工

宁波方圆——白铁通风管道加工

5、主、干风管长短超出20米，应设定避免晃动的支撑点，每一个系统软件不可低于一个。风管竖直安装时，抗震支架间隔 4米，单条少2个支撑点。

6、抗震支架不可设定在出风口、闸阀、查验门及自动化控制组织处，离出风口间距应超过200mm。

7、包箍支撑架折边应竖直，环形风管弧形应匀称，包箍应紧靠并紧抱风管。

8、隔热保温风管的抗震支架宜放到隔热层外界，隔热保温风管不可与抗震支架直接接触，应垫上牢固的隔热保温防腐涂料，其隔热保温薄厚与隔热层同样，镇海白铁通风管道加工，避免造成“热桥”。白铁通风管道加工

宁波方圆——白铁通风管道加工

风管支、支架的生产加工及安装要求

风管支、支架的固定卡、吊架、横担和全部零配件原材料的运用，白铁通风管道加工安装，应合乎其荷载规定，吊架应竖直，外螺纹应详细。

吊架延长可选用钢筋搭接双侧持续焊和螺栓连接，电焊焊接时，钢筋搭接长短不可低于吊架直径的6倍；螺栓连接时，咖啡厅白铁通风管道加工定制，拧入联接螺帽的螺钉长短应超过吊架直径，并有防松脱对策。白铁通风管道加工

宁波方圆——白铁通风管道加工

抗震支架的开料宜选用机械加工制造，选用气割激光切割口应开展打磨抛光解决，不可选用电气焊打孔或钻孔支、支架的埋件应部位恰当、坚固靠谱，埋进一部分应防锈处理、除油渍，并不可上漆。抗震支架露出一部分应做防腐蚀解决。白铁通风管道加工

镇海白铁通风管道加工-方圆通风设备-白铁通风管道加工安装由宁波方圆通风设备有限公司提供。“定制白铁皮风管,螺旋风管,不锈钢风管,铝合金风口,木制风口,”选择宁波方圆通风设备有限公司,公司位于:宁波市鄞州区雅戈尔大道555-4号《鄞州大道路口》,多年来,方圆通风设备坚持为客户提供好的服务,联系人:曾龙生。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。方圆通风设备期待成为您的长期合作伙伴!