

静电喷塑加工厂家 安徽鹰冠|附着力强 滁州喷塑加工

产品名称	静电喷塑加工厂家 安徽鹰冠 附着力强 滁州喷塑加工
公司名称	安徽鹰冠金属制品有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥东新城开发区燎原路54号
联系电话	15375309000

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：安徽鹰冠金属制品有限责任公司

喷塑加工中静电喷塑的注意点

我们在进行静电喷塑的时候，其工件在厚度上会直接的决定整个涂层的厚度以及需要固化的时间，如果工件是比较大的话，那么涂层在散热上会比较慢，且整个工件也会比较厚，相对的涂层和工件之间，热膨胀的系数也会相差比较大，如果是这种情况的话，那么工件在结束固化之后，其非常不适合进行快速的冷却，更应该的是缓慢的对其进行降温，如果是溶剂型的表面涂料，我们在进行静电喷塑的时候，实际上不需要使用粉末的涂料，滁州喷塑加工，因为会对整个静电喷塑的质量造成影响，而在静电喷塑的过程中，如果将顺序进行颠倒的话，同样会造成喷塑的涂层出现气泡等不良现象。

静电喷塑是就是使雾化了的油漆微粒在直流高压电场中带上负电荷，再在静电场的作用下，定向地飞向带正电荷的被喷涂表面，喷塑加工企业，沉积成一层均匀牢固的涂膜的方法。那么静电喷塑相比传统的喷塑有什么优势吗？

静电喷塑的优点：

1、不会或很少有漆雾飞散到空气中去，所以能改善工人的劳动环境。

- 2、可以使喷漆工艺实现自动化，生产。
- 3、与其他喷涂方法相比可大量节约漆料。
- 4、漆膜质量，铁艺栏杆喷塑加工，包括涂层的光洁度、附着力，均得到较大提高。

静电喷塑的工艺流程

静电喷塑的主要工艺步骤：包括有除油、除锈、磷化、钝化。在工件经过了前处理之后，不但其表面上没有油、锈、尘，并且，就其原来银白色有光泽的表面上来讲的话，其实也就是会直接的就生成了一层相对来讲比较均匀并且比较粗糙的不容易出现生锈的灰色磷化膜，静电喷塑加工厂家，不仅可以防锈，其实也就是可以增加喷塑层的附着力。

至于真正的说到静电喷塑的目的，就其在很大的程度上其实也就是为了能把粉末涂料均匀地喷涂到工件的表面上面，特殊工件（包含容易产生静电屏蔽的位置）要注意采用的静电喷塑机去完成喷涂。关于其工艺步骤，所利用的其实也就是静电吸附原理，在工件的表面均匀的去喷上一层粉末涂料；接下来，对于落下的粉末，其实也就是会通过回收系统进行回收，过筛之后可以再用。

静电喷塑加工厂家-安徽鹰冠|附着力强-滁州喷塑加工由安徽鹰冠金属制品有限责任公司提供。安徽鹰冠金属制品有限责任公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！