

制砂机锤头供货商

产品名称	制砂机锤头供货商
公司名称	巩义市鹏鑫铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市新中镇新中村
联系电话	13700868611 13700868611

产品详情

耐磨合金锤击底座采用高孟钢，经过科学合理的热处理，得到单一奥氏体组织，在受到耐磨强烈冲击和摩擦时双金属耐磨锤比普通高锰钢锤的耐磨性提高了3~4倍，特别适合硅量高、易碎的强磨损性石灰石等，受到许多大型水泥生产线、砂石场用户的推崇由于运行中的摩擦，主轴两端的轴径容易磨损。安装时在轴直径处添加两个保护套，将它们包裹在轴周围，以保护轴直径。

由于材料的高硬度，锤击材料的内部容易受到，相对运动的划痕、沟、刨花或剥落导致锤击磨损和失效 锤头的硬度和韧性是影响锤头磨损的原因之一，一般硬度越大锤头的耐磨性越大，但随着硬度的增加高铬锤头作为破碎设备之一，制砂机锤头供货商，因其结构简单、破碎率大、能耗低、出料均匀、维护方便而深受客户喜爱。铸件双液合金熔合处结合充分，没有冷隔、裂纹和夹杂等缺陷，组织致密矿业中常见的破碎机锤头材料主要有以下几种：高锰钢、中锰钢、高铬铸铁和低碳合金钢。耐磨锤头选用不正确。

一般我们使用的锤头是高锰钢、高铬、合金和超高锰钢。

凡能促使合金减少液态和凝固期收缩的工艺措施，皆有利于减少高铬合金锤头缩孔，如调整成分，和降低浇筑温度等，都能减少高铬合金锤头缩孔的形成。破碎物料的特性是选择破碎机锤头的重要因素。有很多种不同硬度的粉碎材料。制造高铬铸铁锤头时，采用立式铸造，合理使用外冷铁，并严格控制温度，这样制造出来的破碎机锤头凝固顺序和补缩条

件好，内部组织致密，弱化了粗晶现象。

制砂机锤头供货商由巩义市鹏鑫铸造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。巩义市鹏鑫铸造有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为铸件具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!