

# 巨泰机床支持定做 钻深孔机床厂家 黄石钻深孔机床

产品名称	巨泰机床支持定做 钻深孔机床厂家 黄石钻深孔机床
公司名称	德州市巨泰机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市陵城区边临镇
联系电话	13853490804 13853490804

## 产品详情

使用深孔钻床加工中如何提高加工精度？

深孔钻床是众多深孔加工机床中的一种，钻深孔机床多少钱，这种深孔钻床加工也普遍受到更多企业的认可。但是在深孔钻床加工过程中加工精度的提高也是让企业头疼的问题。那么接下来我们就为大家总结一些提高深孔钻床加工精度的一些有效措施。

使用深孔钻床加工中如何提高加工精度？

深孔钻床是众多深孔加工机床中的一种，钻深孔机床厂家，这种深孔钻床加工也普遍受到更多企业的认可。但是在深孔钻床加工过程中加工精度的提高也是让企业头疼的问题。那么接下来我们就为大家总结一些提高深孔钻床加工精度的一些有效措施。

深孔钻床产生对刀误差的原因有

(1)当用试切法对刀时，钻深孔机床加工，对刀误差主要来源于试切工件之后的测量误差和操作过程中目测产生的误差。

(2)当使用对刀仪、对刀镜对刀和自动对刀时，误差主要来源于仪器的制造、安装和测量误差，另外使用

仪器的技巧欠佳也会造成误差。

(3)测量刀具时是在静态下进行的，而加工过程是动态的，同时要受到切削力和振动外力的影响，使得加工出来的尺寸和预调尺寸不一致。此项误差的大小决定于刀具的质量和动态刚度。

(4)在对刀过程中，大多时候要执行“机床回参考点”的操作，在此过程中可能会发生零点漂移而导致回零误差，从而产生对刀误差。

(5)机床内部都有测量装置，小度量单位的大小也与误差有关。一般说来，小度量单位大的测装置其误差就大，小度量单位小的测量装置其误差就小。

日常中如何做到深孔钻床的防锈工作用防锈油、防锈油脂进行防锈处理时，油膜应均匀、连续的涂抹。不得有气泡和漏涂现象。了解深孔钻床的日常保养方法？半年做一次大的数控深孔钻床维护保养，黄石钻深孔机床，包括检查导轨是否有磨损，电机声音是否有异常，数控深孔钻床限位保护和防撞开关功能是否正常，移动部分的电缆是否有磨损，主电柜内是否有灰尘和其它异常，外部控制电路是否完全正常（如油位开关，油路控制功能），油路接头是否有松动，平衡链条是否有松动，等等。擦拭导轨不得使用掉线绒（头）的棉纱。

巨泰机床支持定做(图)-钻深孔机床厂家-黄石钻深孔机床由德州市巨泰机床制造有限公司提供。巨泰机床支持定做(图)-钻深孔机床厂家-黄石钻深孔机床是德州市巨泰机床制造有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张。