

烧结厂 生石灰消化器

产品名称	烧结厂 生石灰消化器
公司名称	潍坊智天工业自控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县城关街道
联系电话	18953640292

产品详情

双轴粉尘加湿机是将粉状物料进行喷水搅拌、混合的设备。主要是用在火力发电厂的除尘器下，也可供化工、冶金、矿山、建材等行业使用。通过控制加水量，已达到合适的湿度要求。产品分为三大系列：卧式粉尘加湿机、双轴粉尘加湿机、立式粉尘加湿机。对于不同的物料、不同的工况环境，可选用不同的加湿机。我公司可根据客户要求订做各种规格粉尘加湿设备。

双轴粉尘加湿搅拌机（粉尘加湿机）采用两组螺旋叶片进行搅拌，具有搅拌、占地面积少，螺旋叶片采用高耐磨特种合金或复合陶瓷，使用寿命长等特点。双轴粉尘加湿搅拌机（粉尘加湿机）采用摆线针轮减速器传动，转动平稳，噪音低。双轴搅拌机从顶部进料，底部排料，结构合理。双轴粉尘加湿搅拌机（粉尘加湿机）各结合面之间的密封严密，运行平稳。双轴搅拌机设有加湿喷水系统，保证喷水均匀，调节供水量来满足需要。双轴粉尘加湿搅拌机（粉尘加湿机）采用手压油泵集中供给四个传动轴承润滑油，粉尘加湿搅拌机方便设备的使用维护，省时的优点。双轴粉尘加湿搅拌机（粉尘加湿机）是将粉状物料进行喷水搅拌、混合的设备。

设备安装及运转：

1. 本机一般是与其它配套使用，安装时要参照相关工艺要求。
2. 本机所用供水水压不少于2kg/cm²，水质要干净纯洁，如水质不好，需在水箱出口处加过滤网，并定期清洗。
3. 对所有外露工件表面应检查是否装卸造成变型或损坏，如有应修复。
4. 安装时，应机壳直线度误差在0.5/1000范围内，两轴承座中心线对机体中心线的同轴度误差不大于1/1000，螺旋叶片对机壳两侧及底部间隙基本一致，烧结厂生石灰消化器，并且在验收标准之内，一般小不低于3mm。
5. 设备安装完毕并经验查无误后，给各加油点加一次油。找开齿轮箱清理后，加32#齿轮润滑油淹到齿轮下齿。合盖后，点动机器空运转一下，看整个机器有无撞击及摩擦声，如有找出病因并修复，无误后，空开车2-3个小时，检查轴承发热是否在正常范围内，如温度过高，需检查两同轴承的同轴度及各个

轴承的装配质量。

6. 空运转无误后，可加料、加水搅拌试车，并投入试运转。

烧结厂生石灰消化器由潍坊智天工业自控设备有限公司提供。潍坊智天工业自控设备有限公司为客户提供“工业自动化设备,磁电设备,环保设备,节能设备”等业务，公司拥有“智天”等品牌，专注于洗选设备等行业。，在山东省潍坊市临朐县城关街道的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：徐经理。同时本公司还是从事链板秤皮带秤，PL斗式秤配料控制系电子皮带秤，XZ空气输送斜槽螺旋计量称的厂家，欢迎来电咨询。