

干式出渣机

产品名称	干式出渣机
公司名称	青岛科成亿环保电力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市北关工业园
联系电话	13553028220

产品详情

青岛科成亿环保电力科技有限公司干渣机维护和检修:

- 6.1 每年应对输送链张紧、驱动辊筒的轴承座，清扫链的张紧、驱动轴的轴承座加注锂基润滑脂；其余各托辊、托轮、压轮的轴承座加注钙基润滑脂。
- 6.2 对使用的减速机，运行一个月后，应按减速机的要求更换润滑油。以后每隔六个月更换一次润滑油，应在运行温度下更换润滑油。
- 6.3 每个月应对润滑油作一次检查，以保证减速机内的润滑油量在规定的油面高度。
- 6.4 对磨损严重（磨损量超过 5 mm）的防跑偏轮、托轮、压轮等应及时更换。
- 6.5 输送链上的连接螺钉如发现脱焊松动时，应及时拧紧，并用不锈钢焊条点焊牢固。
- 6.6 每个月对清扫链刮板和垫板进行检查，对磨损严重的滑板和垫板应进行更换。
- 6.7 对已损坏的部件应及时更换。
- 6.8 当输送链严重跑偏时，应通过调整托轮、托辊、驱动辊筒、张紧辊筒的位置来纠正。

纠偏措施如下（以操作人员面向干渣机运行方向为正方向）：

（1）当左侧承载段防跑偏轮磨损严重时，从托辊左侧开始，稍微松开托辊轴承座紧固螺栓，用小锤沿图示箭头方向敲击移动轴承座，观察输送链完整地运行两圈。如果输送链运行正常，则拧紧轴承座螺栓；如仍不合格，再按上述步骤顺序依次调整第二、三、四个托辊和右侧四个托辊，如输送链运行正常，拧紧轴承座紧固螺栓；如仍不合格，重复上述操作，直到输送链运行正常为止。

（2）当右侧的承载段防跑偏轮磨损严重时，按照前（1）所示的操作方式，调整右侧托辊。

(3) 当左侧的回程段防跑偏轮磨损严重时,按照前(1)所示的操作方式,调整左侧托轮。

(4) 当右侧的回程段防跑偏轮磨损严重时,按照前(1)所示的操作方式,调整右侧托轮。

(5) 当张紧辊筒附近左侧的防跑偏轮磨损严重时,稍微松开辊筒右侧的轴承座紧固螺栓,以及密封组件的紧固螺栓,将前顶紧螺栓松开2mm,然后将轴承座后移2mm,观察输送链运行几圈。如果输送链运行正常,则拧紧轴承座紧固螺栓。否则,重复上述操作,直至输送链运行正常为止。在右侧轴承座无法继续调整,则按上述步骤,反向调整左侧的轴承座。

(6) 当张紧辊筒附近右侧的防跑偏轮磨损严重时,按照前(5)示的操作方式,反向调整辊筒轴承座,直至输送链运行正常。

6.9 输送链的使用寿命为20000小时,在达到使用寿命后,应按3.11节步骤进行更换。

网带式干渣机由意大利MAGALDI(马加尔迪)公司在1987年研制(MAC干排渣系统),并首先在意大利本国应用,于90年代初被国际市场认可,机组容量到700MW。MAC干排渣系统采用密闭网带式输送机,在炉渣输送过程中依靠炉膛负压自壳体头部及两侧吸入自然风对其冷却,冷却后热风全部进入炉膛。国内于1999年在三河电厂引进该公司设备并运行。

我国于2002年开始自主研发网带式干渣机(如图1),并针对我国国情和使用的问题对干渣机和整个干渣系统做了许多:网带结构、清扫连接方式、上下添加大渣挤压等技术,使得网带式干渣机日趋完善。我国网带式干渣机技术已经超越MAC,不但在国内得到大量应用,也被广泛应用到世界各地,尤其是东南亚国家。目前装机容量可满足1000MW机组。图1 网带式干渣机

此类干渣机主要由驱动系统、输送/清扫系统、液压张紧系统、输送托辊、进风系统、壳体等组成。其中输送系统采用不锈钢网带传动(如图2)网带干渣机主要部件,上面固定承载鳞板(如图3),干式出渣机,用于输送和冷却高温灰渣。清扫系统采用双圆环链链条传动,拖动刮板清扫飞落堆积壳体底部的灰渣。并在设备壳体和头部设置进风口,用于吸入环境空气对内部高温灰渣进行冷却。

不锈钢网带的抗拉强度:1400mm网带为532kN,1600mm网带608kN,年拉伸率(包括拉长和磨损)约1~2%。清扫链条通常采用 18×64高耐磨链条,也有小机组采用 14×50规格。

优缺点分析:输送网带以靠驱动辊摩擦力驱动,传动平稳,磨损小,但过载易打滑,底部设置清扫系统可设备底部灰渣,但增加了一套系统,多了一个事故点,增加了功耗,不适合大倾角输送;网带上鳞板节距约70mm,透风间隙多,冷却效果好,但漏灰多,清扫系统负载大磨损大;钢带承载输送程采用筒支轴支托,受力合理。输送钢带的网带和鳞板均采用耐热不锈钢制作,耐温性能好,但导热率低,且不锈钢成本高。

对于燃烧煤种而言,其与设计煤种之间存在偏离,此外,针对锅炉渣量来讲,其如果较设计出力,存在明显偏大情况,那么便会导致打滑、钢带跑偏及堵渣等;如果存在着比较大的渣块硬度,那么针对此时的碎渣机而言,其处于运行状态,会加重齿板磨损,缩短寿命。(2)当钢带堆渣厚度出现明显不足时,乃是造成钢带变形以及大体积渣块下落的典型诱因;另外,还需指出的是,对于钢带防跑偏装置而言,如果其处于停止运作状态,那么乃是引起钢带跑偏、打滑的典型诱因。(3)设计碎渣机缺乏合理性。针对燃烧煤种而言,如果其设计煤种之间存在着比较大的差异,并且在具体的锅炉结渣量上,已经严重大于处理能力。(4)设计清扫链方面存在不足。在设计清扫链时,将其提升角度设定为35°,基于此工况之下,清扫链会呈现出比较低的工作效率,甚至难以外排积灰,并且还会增加压辊的实际损耗率;此外,还需要指出的是,因清扫链所输送的积灰与钢带所输送的灰渣,均会向碎渣机输送,受此影响与驱使,势必会导致碎渣机出现持续堆渣,并且许多渣块会被输送至清扫链当中,使其无法继续工作,并出现错齿、跑偏及脱轨情况。干式出渣机由青岛科成亿环保电力科技有限公司提供。青岛科成亿环保电力科技有限公司是从事“电力设备,锅炉辅机,除灰设备,除渣设备,上煤设备”的企业,公司秉承“诚信经营,

用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘先生。