

# 科瑞特数控 太原数控母线加工机冲孔模具一台

产品名称	科瑞特数控 太原数控母线加工机冲孔模具一台
公司名称	山东科瑞特数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市槐荫区吴家堡镇肖家屯116号
联系电话	18753183922

## 产品详情

母线折弯机配合使用的母线折弯机扭弯模具，可增大扭弯角度范围，结构简单，装卸方便，并明显提高扭弯加工的生产效率，包括主板，主板上垂直固定有支板，支板一竖直侧面一侧设有夹紧机构，支板同侧竖直面的另一侧设有底座，底座内设有圆形安装孔，圆形安装孔内间隙设有可转动的扭弯杆，扭弯杆上设有用于间隙卡装母线的径向开口，底座的圆形安装孔外周设有与母线扭弯角度相应的便于母线装卸的开口，靠近扭弯杆外周设有与扭弯杆的中心线平行的档杆，与档杆垂直的扭弯杆外侧设有一沿水平方向复往移动的推块，底座和扭弯杆的对应位置设有便于推块穿过的滑槽，定制数控母线加工机冲孔模具多少钱一台，推块通过推杆机构驱动档杆绕扭弯杆轴线旋转实现母线的扭弯。

一种带有辅助定位的多工位母线加工机，包括装置外壳体，所述装置外壳体的一侧安装有冲孔和剪切单元，上端安装有折弯单元，所述折弯单元包括液压缸，动模，固定架和静模，固定架固定安装在液压缸的一端，动模和静模均设置在固定架的内部，且动模固定在液压缸的轴端并与固定架滑动连接，静模与固定架固定连接，所述装置外壳体的上表面固定安装有母线夹持组件，所述母线夹持组件对称分布在固定架的两侧，所述母线夹持组件包括固定盒，滑杆，复位弹簧，滑板和夹板;通过设计母线夹持组件，将待折弯母线插入到两个夹板之间即可，操作简单方便，无需手动扶持，太原数控母线加工机冲孔模具多少钱一台，提高了设备运行时的安全性。

冷冲模是冲压加工生产制造中的工艺技术。数控机床母线加工机的构造越来越更加健全和简易，大型数控母线加工机冲孔模具多少钱一台，这可以简单化制造全过程，减少制造周期时间，减少产品成本，并在工业制造中得到明显的经济收益。它在提高新产品研发速率，推动生产制造发展趋势领域充分发挥着关键功效。为了更好地达到工作标准，母线的加工规格也在提升，数控机床母线加工机的效率也在提升。次之，自动控制系统越变越好。钢筋弯箍机操纵作用逐渐进行，稳定性持续提高。多工位母线加工机是参考海外设计产品的配套设施机器设备，融合中国具体规定，提高工作效能，保证安全运作。它适用大中型电气控制柜和输变电项目建设的施工工地。多工位数控机床母线加工机关键用以高压低压开关柜和变电器制造领域，供应数控母线加工机冲孔模具多少钱一台，用以加工各种规格型号的铜铝母线。数控机床母线加工机，剪裁和折叠式加工可以独立开展，每一个加工模块的运行行程安排可以便捷地调节，进而降低加工时间，提高生产率。此外，根据换模具，还能够进行各种各样应用领域的加工作用，比如平弯，竖直弯折，压纹，铺平，歪曲捻线等。该设备装有二种使用方式：手动式按键和按钮开关。它

便于使用且应用灵便。

科瑞特数控-太原数控母线加工机冲孔模具多少钱一台由山东科瑞特数控设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东科瑞特数控设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为电子、电工产品制造设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事山东母线加工机，数控母线加工机，液压母线加工机的厂家，欢迎来电咨询。