

# 攀枝花管道修复 柯林瑞尔 管道修复机

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 攀枝花管道修复 柯林瑞尔 管道修复机      |
| 公司名称 | 山东柯林瑞尔管道工程有限公司          |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 山东省东营市东营区未央SOHO17层      |
| 联系电话 | 13561057106 13561057106 |

## 产品详情

### 内衬修复技术（2）

#### (2)"U"型穿插内衬HDPE管技术特点

- a. 对旧管道清洗质量要求低
- b. 施工周期短
- c. 变形量大，达到30%-40%，穿插阻力小，管体损伤小
- d. 一次穿插距离长，并且可穿过不大于15°的弯头
- e. 适用范围广，适用于 75mm- 2000mm的各种材质旧管道的修复

#### (3) 内衬HDPE管的规格设计

内衬用HDPE管的主要设计参数包括HDPE管外径、壁厚。

HDPE管外径根据实际测量的原管道内径确定。依据对HDPE管材料性能的研究和以往施工经验，所选HDPE管外径比原管道实际内径略小。这样有利于穿插后恢复圆形，并且在长期使用过程中，由于管内存在介质压力，内衬管终会紧贴于原管内壁。

根据施工经验并借鉴直埋式HDPE管壁厚计算公式，得出一壁厚经验计算公式，所设计壁厚既有利于施工，又有一定承压能力。根据工程力学和材料力学中相关理论，攀枝花管道修复，HDPE管裸管承压能力高于一般饮用水供水管道工作压力(0.2-0.7MPa)和燃气管道工作压力(0.1-0.4MPa)，可防止原管道由于局部破损而引起的爆管泄漏的发生。输送管道输送压力较高(达到1.0Mpa以上)，管材质一般为碳钢，内衬修复后即使原管道存在腐蚀穿孔内衬管也可承受很高的工作压力。中田采油二厂新北二集输输油干线

用该技术修复后试压压力达到2.5Mpa，未发生泄漏

## HDPE管穿插内衬修复技术（4）

### 可挠性好

HDPE管道的柔性使得它容易弯曲，特别是对于老管线修复，可以吸收管线地质结构变化产生的微小变形。

### 水流阻力小

HDPE管道具有光滑的内表面和粘附特性，具有比传统管材更高的输送能力，降低了管路的压力损失和输水能耗。HDPE管在加工过程中不添加重金属盐稳定剂，无毒性，具有良好的卫生性能。

上海圣科环保工程有限公司HDPE管穿插内衬修复于1971年由英国人发明，是应用多的一种非开挖修复工艺，管道修复，其适用范围在150毫米至2700毫米口径的管道翻新修复上，以美国管道修复标准为依据，将衬管设计成结构性衬管，从检查井进入管道内，不用对地面进行开挖，通过水体的压力进行翻转并与原母管紧紧地贴在一起，经过加热固化后，管道能完全不依托原有管道，地下管道修复，可以独立承受内压和外压，修复后的新管基本不会影响过水断面，正常使用年限在50年以上，是目前国际上很受欢迎的一种修复方法。

处。

### 2.2.1 压“U”变形技术

原理是利用材料的形状记忆特性，在内衬HDPE管插入现管道之前利用的压“u”设备将其截面变成U形，内衬是连续的，管道修复机，内衬HDPE管插入到管道后在压力作用下恢复原来的管道形状，终形成修复后的复合管道。本项工艺俗称“折叠变形法”，可用于结构性和非结构性的修复。

以U形插入管道 特定条件下缓慢恢复 完今恢复原形状

### 2.2.2 多级等径缩径技术

其工作原理如图4所示。通过的缩径机在常温或加热之后拉拔内衬HDPE管，使其分子链重新组合，管径减小，在绞车的牵引力作用下快速拖入旧管道。变形就位后靠HDPE管长分子结构的记忆性，使其直径逐渐的自然恢复，直至达到与旧管道内径相同的形状和尺寸，形成紧密的内衬层。

攀枝花管道修复-柯林瑞尔-管道修复机由山东柯林瑞尔管道工程有限公司提供。攀枝花管道修复-柯林瑞尔-管道修复机是山东柯林瑞尔管道工程有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：郝光斌。同时本公司还是从事等径压缩HDPE，CIPP内衬修复，不锈钢内衬修复的服务商，欢迎来电咨询。