

# 苏州灌胶机供应商 锐诚非标自动化机械 全自动灌胶机供应商

产品名称	苏州灌胶机供应商 锐诚非标自动化机械 全自动灌胶机供应商
公司名称	威海锐诚自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东威海高区天津路190-5号
联系电话	13173307691

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：威海锐诚自动化设备有限公司

自动点胶机在行业中的影响很广。在工业生产中，很多地方都需要用到点胶，双液灌胶机供应商，比如集成电路、半导体封装、印刷电路板、彩色液晶屏、电子元器件(如继电器、扬声器)、电子部件、汽车部件等等。传统的点胶是靠工人手工操作实现的。随着自动化技术的迅猛发展，手工点胶已经远远不能满足工业上的要求。手工点胶具有操作复杂、速度慢、准确度低、容易出错，而且无法进行复杂图形的操作，更无法实现生产自动化等缺点。市场上要求一种速度快，精度高的设备。因此就出现了全自动点胶机器人。

### 点胶针头的选择方法：

1.四条准则：小点——小号针头，低压力，短时间大点——大号针头，较大压力，较长时间浓胶——斜式针头，较大压力，依需要设定时间水性液体——小号针头，较小压力，依需要设定时间

2.需要特殊设定的流体：

(1)瞬间胶：对水性瞬间胶使用安全式活塞及Teflon内衬金属针头，对浓稠性瞬间胶，则使用锥形斜式针头，若需挠性则使用PP针头。

(2)UV胶：使用琥珀色针筒，白色活塞及斜式针头(可遮紫外线)。

(3)光固化胶：使用黑色不透明针筒，白色活塞，可遮紫外线之针头。

(4)厌氧胶：使用10CC针筒及白色PE通用活塞。

(5)密封胶及膏状流体：若使用白色活塞反弹严重时，请改用安全式活式，使用斜式针头。

## 环氧树脂的清洗

环氧树脂(epoxy)尽量每一个Shift用一般溶剂的储存压力筒自动清洗一次，全自动灌胶机供应商，愈常清洗越好

## AB点胶机的工作原理及操作流程

(一)点胶前接上220V电源，0.5MPA气源并查看以下内容：

1. 胶水储量：查看AB储料罐要有足够的胶水；
2. 加热搅拌及真空脱泡：如需要加热，一般不要加热A料，直接加热B料即可，加热的时候必须打开搅拌；同样如真空脱泡，需打开抽真空阀门，此过程需在第3步之前完成。
3. 阀门状态：先打开进气阀（出胶压力来源），然后打开出料阀，AB胶灌胶机供应商，预留抽真空阀门关闭；测试吐胶阀门，苏州灌胶机供应商，看阀门是否灵活；
- 4.测试及启动：
  - a) 测试吐胶阀门，看阀门是否灵活；
  - b) 触摸屏一体机设置好AB胶的出胶比例，按屏摸屏中的启动按钮，设备开始工作；

(二)点胶过程

1、混合后的胶水：

- a) 外观：混合好的胶水应该是均匀一致的
- b) 重量：单次吐胶总量应该一致

注：若出现明显不均匀或重量不一致，请停机检查

建议：生产过程中，每做一定数量的产品，重新核定一次胶水总量

- 2、气压过低报警灯：当气压低于工作气压后，发出蜂鸣报警声，需停止吐胶，待气压恢复蜂鸣停止报警后，正常生产。
- 3、注意观察A/B料液位显示管，作好加料准备。
- 4、在灌封时出现异常是按急停键：

按下急停按钮，机器将不吐出胶水；当急停按钮松开弹起时，机器吐出胶水。

### （三）点胶结束

- 1、关闭加热，搅拌，触摸屏按钮按下“停止”键
- 2、静态混合管清洗：停止吐胶后必须在短时间之内拆卸并清洗混合管，防止凝固造成堵塞。
- 3、拆卸混合管安装密封盖：在密封盖里装入三分之一的黄油，旋上即可密封。
- 4、关闭阀门：关闭料桶进气阀（干燥剂阀门）
- 5、关闭电源气源

苏州灌胶机供应商-锐诚非标自动化机械-全自动灌胶机供应商由威海锐诚自动化设备有限公司提供。威海锐诚自动化设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事焊锡机，全自动焊锡机，LED焊锡机的厂家，欢迎来电咨询。