

武汉机床厂 湖北武机（推荐商家）

产品名称	武汉机床厂 湖北武机（推荐商家）
公司名称	湖北武机工具磨床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北武汉市硚口区
联系电话	13971503738 13971503738

产品详情

工具磨床精度高、刚性好、经济实用，特别适用于刃磨各种中小型工具，如铰刀、丝锥、麻花钻头、扩孔钻头、各种铣刀、铣刀头、插齿刀。以相应的附具配合，可以磨外圆、内圆和平面，还可以磨制样板、模具。采用金刚石砂轮可以刃磨各种硬质合金刀具。

为了磨削各类刀具，该机床配有一系列附具。工具磨床主要由床身、十字滑板、升降套筒、磨头及各种附件组成，共有四种运动：主轴旋转运动、纵向运动、横向运动、垂直升降运动。纵向移动采用滚动钢导轨；升降套筒为滚动丝杠传动；横向移动为滑动导轨；磨头主轴可以实现四种转速，以供磨削不同刀具所需。

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

磨床砂轮的结合剂及选择砂轮硬度的一般原则

磨床用的砂轮结合剂种类。

陶瓷结合剂。

这是一种无机结合剂，化学性能稳定、耐热、抗腐蚀性好，气孔率大。这种结合剂制造的砂轮磨削、磨耗小，能较好地保持砂轮的几何形状，应用范围广。

用于磨削普通碳钢、合金钢、不锈钢、铸铁、硬质合金、有色金属等。但是，陶瓷结合剂砂轮脆性较大，武汉机床厂，不能受剧烈的振动。一般只能在35米/秒以内的速度下使用。

主要用于无心磨床、外圆磨床、内圆磨床、平面磨床、螺纹磨床及超精磨等磨削。

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

平面磨床的操作七个注意点

- 1、按规章穿戴好劳动保护用品。
- 2、对机床的液压系统，防护保险及润滑、电气作全面检查机床不能带病工作。
- 3、随时检查磁盘吸力是否有效，工件是否吸牢、防止飞物伤人。
- 4、使用纵、横自动进刀时，应首先将行程保险挡铁调好、紧固。
- 5、磨削时，使砂轮逐渐接触工件，使用冷却液时要装好挡板及防护罩。
- 6、发现机床有异常现象应立即停车，找维修人员检查处理。
- 7、停车后将手柄移上空位，切断电源，擦拭机床，整理环境。

武汉机床厂-

湖北武机（推荐商家）由湖北武机工具磨床有限公司提供。湖北武机工具磨床有限公司是湖北黄冈磨床的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在湖北武机领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创湖北武机更加美好的未来。