

# 弧齿锥齿轮铣刀盘磨床 湖北武机

产品名称	弧齿锥齿轮铣刀盘磨床 湖北武机
公司名称	湖北武机工具磨床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北武汉市硚口区
联系电话	13971503738 13971503738

## 产品详情

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

### 电主轴的常见故障

#### 1.过载。

故障原因：切削量过大、频繁的正反转、主轴电动机故障、主轴驱动装置故障。

#### 2.主轴不转

故障原因：主轴驱动装置故障、数控装置无法输出转速信号、主轴电动机故障、主轴驱动装置故障、传动带断裂。

#### 3.主轴转速偏离指令值

故障原因：电动机过载、数控系统输出的主轴转速指令输出有问题、测速装置有故障或者速度反馈信号断线。

#### 4.主轴异常噪声及振动

故障原因：一般在减速过程中发生，主轴驱动装置有问题，如交流驱动中的再生回路故障。

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

数控外圆磨床中的砂轮，其是用转速还是线速度来表示的？此外，该磨床的FANUC编程，具体是指什么？

数控外圆磨床中的砂轮，其一般是用线速度来表示，而不是用转速来表示的。至于，其的具体大小，是为40—60m/s。

数控外圆磨床中的FANUC编程，其具体来讲的话，是为：在其复合固定循环中，当工件轮廓固定好以后，即可进行工件的粗加工到精加工这一整个加工过程。并且在程序上，可以来进一步简化，这样，可以提高磨床的工作效率。

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

磨床工作台采用进口高精密直线滚动导轨，床台平稳，操作轻巧。本机可根据要研磨的刀具来搭配各种配件，弧齿锥齿轮铣刀盘磨床，可磨各种立铣刀、端铣刀、R型铣刀、圆柱铣刀、三面刃铣刀、单角度铣刀、铰刀、车刀、R型车刀、滚齿刀、钻头、丝锥、雕刻刀、强力切削刀具、圆切纸刀等其他类型刀具·马达可360度旋转，两边配装砂轮，增加刀具研磨的操控性，当研磨不同材质的刀具时，只要旋转砂轮头，即可再开始研磨，不必更换砂轮，可增加安全性及减少砂轮的互换及整修的时间。采用高强韧FC30铸铁，长久保持机械精度。

弧齿锥齿轮铣刀盘磨床-湖北武机由湖北武机工具磨床有限公司提供。湖北武机工具磨床有限公司在磨床这一领域倾注了诸多的热忱和热情，湖北武机一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创\*\*。相关业务欢迎垂询，联系人：曾总。