

# 造粒机 废旧塑料回收造粒机 鑫商达

产品名称	造粒机 废旧塑料回收造粒机 鑫商达
公司名称	福建省泉州鑫商达机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市南安市金淘镇晨光村北角197号
联系电话	19959981367 19959981367

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：福建省泉州鑫商达机械有限公司

### 造粒机的模头保养更换

造粒机模头是造粒生产线上贵重的、的部件，除需要小心操作之外，还需要大量的维护。为了防止模头失灵造成停机，必须正确操作，并采取防护措施保证模头随时可用。维护、清洗或调节过程中的粗心或误操作，是模头损坏的主要原因，因此必须对所有接触模头的人员进行严格的培训。操作者必须弄清模头的功能，知道温度变化，模孔或调节棒的调节对产品质量的影响，另外还要注意故障的来源。操作者还要懂得加热器与模头之间保持良好接触的重要性，能够判断生产线上是否有故障，故障在哪里？

当造粒机挤出有脉动，不能不停地调整缝隙模头的阻流块（一般该装置不是为此目的而设计的）。他还必须能够根据入口压力的测量结果判断其是否超限。另外还要注意口模或阻流块不能快速调节，而应在

相邻区域内适度变化，否则可能损坏螺栓和阻流块。（注意：只能用软材料（铜、黄铜、软铝）制作的刮板清除口模内的熔体，以免刮伤口模，模头口模缝隙宽度也应用软材料如黄铜量规来测量。即便是轻微的刮痕也会导致挤出物上出现条纹，降低产品质量）。

需要经常更换模头时，尤其在薄膜和片挤出中经常有这种情况，必须让专人来操作，在使用前有拆卸、检查、安装新模头的经验。模头的拆卸、清洗、维修和保养要在固定的地点进行，该地点要远离生产现场，注意清洁且用波纹板垫好，用时备有小型吊车，手工吊运时，滑轮组的铁链常常会损伤模头。为了避免这种危险，可以考虑使用麻绳，这可以大大缩短更换模头的时间。

加热器检查也是必要的，预加热器应配有一定数量的加热导线和控制系统。此时不一定需要对各模头加热器单独控制，但这取决于模头的尺寸。如果模头需要清洗，废旧塑料回收造粒机价格，必须松开模头的主要螺栓，塑料回收造粒机价格，但不用拿掉，模头仍与造粒机连在一起，只需松开与流道有关的即可。

## 单螺杆造粒机于双螺杆造粒机的区别在哪里——概念的区别

概念的区别：

1、双螺杆塑料造粒机主要用于橡塑和工程树脂的填充、共混、改性、增加、氯化、聚丙烯和高吸水性树脂的加工；可降解母粒、聚酰胺缩聚、聚氨酯加聚反应的挤出；碳粉、磁粉的造粒，电缆用绝缘料、护套料、低烟无卤阻燃型PVC电缆料及各种硅烷交联料的制备等。

2、单螺杆塑料造粒机的主机套筒采用电加热，水冷却自动控制机筒温度。螺杆外部部可通水冷却，控制螺杆温度。机头装有测试熔温熔压的传感器。造粒辅机、旋转刀片由交流电机驱动，变频调速；脱水干燥系统由离心脱水机、滚桶振动筛、风送储料桶等组成。

关于我们：

福建鑫商达机械有限公司是一家专注边角料的回收造粒再生产机械设备有限公司，塑料回收造粒机价格，在线边角料回收领域，产品产出率业其他公司水平。公司生产研发经验丰富，可根据客户需求定制，

满足不同公司的不同生产需求。主营产品：造粒机、边角料造粒机、在线边角料回收在造粒等，需要了解咨询的伙伴们可拨打图片上的联系方式，欢迎大家来电咨询！

## 塑料造粒机操作安全——开机前必须检查项

开机前必须检查项：

- 1、查看塑料造粒机造粒机环境，卫生整洁要符合造粒现场要求。
- 2、查看确认法兰盘前部分流清理完毕，造粒机价格，安装好塑料过滤网。
- 3、查看各个电器的开关、减速箱油位、传动以及转动部位的润滑情况。
- 4、检查各部件紧固情况、检查电，水的供应情况，线路和管路的链接是不是完好。
- 5、检查螺杆各个区的传感器是否插入到套筒里，法兰盘与滤网模头是否链接紧固（传感器安装不好套筒电热圈会不停加热，容易导致失火，法兰盘不紧会导致模头侧翻）。
- 6、使用前检查所有的线路紧固情况。

造粒机价格-废旧塑料回收造粒机价格-鑫商达(推荐商家)由福建省泉州鑫商达机械有限公司提供。福建省泉州鑫商达机械有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！