

东莞纸托工厂 东莞市绿优纸制品 纸托

产品名称	东莞纸托工厂 东莞市绿优纸制品 纸托
公司名称	东莞市绿优纸制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市茶山镇塘角村茶石路168号
联系电话	13712390239

产品详情

纸浆模塑工艺参数设计要注意哪些？纸塑纸托复合的工艺参数设计要注意哪些点：涂布量的选择：由于纸的纤维结构招致纸的表面空隙较大会吸收较多的胶液，所以在制作纸塑复合，纸浆模塑产品时，惠州纸托厂家，要加大干基涂布量。但涂布量不是越大越好，贴合后保管在纸张表面与铝箔界面间的胶层厚度才是有效的涂布量，被吸入到纸张中的胶液对复合牢度没有贡献。纸托纸托我们也称为纸浆模塑，纸塑纸托，因为纸托是由纸浆定型而来，它具有良好的防震、防冲击、防静电、防腐蚀效果，并对环境无污染，更加有利于厂家产品的出口，广泛应用于电子、电器、电脑、机械零部件、工业仪表、工艺品玻璃、陶瓷、玩具、等行业的包装。纸托

如何区分纸托的生产工艺和湿压干压？纸托的生产工艺分干压法和湿压法：干压法纸托：简言之，纸托，晒干或烤干后再热压。具体特性如下：环保：原料废纸，可回收，不含化学物，无污染；保护：内含纤维形成良好防震，立体强度结构对产品具良好保护性。纸托于纸浆模塑制品具有原料来源充足，东莞纸托工厂，生产使用过程无公害、适用范围广、造价低、重量轻、强度大，可塑性、缓冲性、互换性、装潢性能较好，并可反复使用和回收再生产等特点，因而具有强大的生命力和广阔的应用前景，其经济价值和换代地位已经得到国际社会的公认。

湿压纸托产品表面更加平整光滑，在质量上是明显优于干压纸托工艺产品的，目前收到了众多产品的青睐。湿压纸托产品在热压后表面存在有一条条的纹路现象，这些纹路主要是由于成型模吸浆不均匀造成，解决方法是可以采用较小的钻头进行打孔，还可以加大热压机压力，这样可以有效改善纹路现象。可行的话还可以在成型模上多加几层网膜，这样能够很好分散打孔处的真空力度！纸托

采用不同的纸托包装缓冲结构形式，所承受的静载荷和变形的情况是不同的。理想的缓冲包装结构要素的静态测试的负载--变形。都是包装内物品所承受的作用力不在增加，能力被纸托吸收。纸托

东莞纸托工厂-东莞市绿优纸制品-纸托由东莞市绿优纸制品有限公司提供。东莞市绿优纸制品有限公司是从事“纸浆,纸托,纸塑”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务

务。欢迎来电咨询！联系人：尹先生。