

衢州导线沾锡机 恒海沾锡机厂家 导线沾锡机

产品名称	衢州导线沾锡机 恒海沾锡机厂家 导线沾锡机
公司名称	东莞市恒海自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇石步细岭街11号二楼
联系电话	13929267637 13929267637

产品详情

操作全自动裁线沾锡机的正确方式

全自动裁线沾锡机是现在运用较多的一种产品，它的使用性好作用大，它的线材10条安装到位由机器完成切线、浸锡水

全自动裁线沾锡机的选择：

首先，自动沾锡机种类及规格有很多种，焊锡的元件大小也不一样，因此恰当合理地选择沾锡机的功率和种类是重中之重，这对焊接的质量和效率有着至关重要的意义。焊接易损元件或者集成电路时，可以选用45W~75W的外热式电烙铁，或者50W的内热式的。

新购买的焊机半个月如出现主件质量问题，可跟厂家联系更换逐渐，一般厂家会提供售后服务，沾锡机在使用过程中不要将烙铁嘴放到海绵上清洁，只需将烙铁嘴上的锡搁入集锡硬纸盒内，这样保持烙铁嘴之温度不会急速下降。，沾锡机每天用完后，先清洁，衢州导线沾锡机，再加足锡，然后马上切断电源。这样有助于机器的使用寿命增长。

全自动裁线沾锡机一般出现什么问题？

沾锡厚度不达标或者过厚不易穿孔针对沾锡次数、深度均可做出调节。

锡炉不刮锡

处置方法：锡灰应每天清理一次，导线沾锡机，锡有质量的差别，有些锡产生过多的锡灰，会导致刮锡

不到位或是不刮锡，因为锡灰挡住了行程，所以发现有过多锡灰应及时清理，让刮锡夹子行程疏通。线口上不到锡

处置方法：检查线口是否侵入到锡中，如果有浸入到锡中，再检查线口是否有浸入到助焊剂(松香水)中，线口没有浸入到助焊剂中也是沾不到锡的此时应把助焊剂槽上调到线口可浸锡位置。

全自动裁线沾锡机可以说它是科技的产物，毕竟它的兴起还是近几年的事情。对于这样的一种自动化设备来说，台州导线沾锡机，它可以有自己的显著优点，就是机更多的功能与作用于一身，在这里我们还是需要具体说明，它是一种新型设备，集送料、切断、剥线、压端为一体的多功能机器，即使有以上的六大问题，但它的应用还是非常受欢迎的。集人性化和智能化于一身的技术产品，由于它的性能，被更好的应用于大、中、小企业的生产工作。例如：

- 1、代替人力，导线裁线剥皮沾锡机，节约成本。提高生产效率。
- 2、切断电线、剥皮、沾锡等动作各相关时间动作会自动搭配调整。
- 3、生产线材范围可从AWG18---AWG34，极具广泛实用性。
- 4、扭线方式采用两条搓齿刀夹紧方式，可调整夹住半剥胶皮来改变扭线之紧度，使扭线达到又直又漂亮。
- 5、沾锡角度接近90度点沾，使线径沾锡度平均（点沾深度准确）。
- 6、以快速微调钮旋转方式调整小锡杯升起高度，使点沾深度达到。
- 7、设计有送线再前进，才有送线功能，送线稳定。
- 8、全自动裁线沾锡机夹线位置与沾锡端点可调至约10mm，以控制线材沾锡端不易弯曲，点沾位置更。

衢州导线沾锡机-恒海沾锡机厂家(在线咨询)-导线沾锡机由东莞市恒海自动化设备有限公司提供。衢州导线沾锡机-恒海沾锡机厂家(在线咨询)-导线沾锡机是东莞市恒海自动化设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王先生。同时本公司还是从事线材剥皮沾锡机厂家，双头裁线剥皮沾锡机工厂，两端裁线剥皮沾锡机公司的厂家，欢迎来电咨询。