

# 护套线沾锡机 恒海沾锡机厂家 绍兴护套线沾锡机

产品名称	护套线沾锡机 恒海沾锡机厂家 绍兴护套线沾锡机
公司名称	东莞市恒海自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇石步细岭街11号二楼
联系电话	13929267637 13929267637

## 产品详情

全自动裁线沾锡机的操作前的准备

- 1、试运行机器，检查机器运转是否正常，绍兴护套线沾锡机，有无异常声音。
- 2、检查机台零部件是否有松动，护套线沾锡机，气动元件是否漏气。
- 3、确认所裁线材是否与作业指导书上的一致。
- 4、打开电源，检查电源指示是否正常，机台是否漏电。

以上就是全自动裁线沾锡机操作之前所要准备和注意的事项，仅供参考，希望能够帮助到您。

全自动裁线沾锡机是如何进行工作的?

进线轮抬起旋钮：剥线机穿线时抬起进线轮，顺时针转动旋钮为抬起进线轮，以便能够顺利穿过线材;工作时放下进线轮逆时针转动旋钮为放下进线轮，压住线材。

出线轮抬起旋钮：取出线材时抬起出线轮，逆时针转动旋钮为抬起出线轮，以便能够顺利取出线材;工作时放下出线轮，顺时针转动旋钮为放下出线轮。(当用短剥程序时，应使出线轮抬起)。

出线轮压力调节旋钮：为剥线机调节出线轮压力，拉出后逆时针旋转，出线轮压力增大，拉出后顺时针旋转，温州护套线沾锡机，进线轮压力减小。(根据线材的线皮强度来确定，即剥线机剥线皮的难易，难则压力增加，易则压力减小)。

刀架总成：在剥线机中负责线材的切断，剥头和剥尾，停机状态下，上、下两刀片需打开到大，以便线材顺利通过刀具。

## 全自动裁线沾锡机沾锡的拉拔力和压接机的关系

一般全自动沾锡机的沾锡的拉拔力和压接机的压接工作头的调整状态有直接的关系!因为每种压接工作头对应相应的沾锡，如果工作头调整好那压接出的沾锡必然是合格的。压接力监控是保证规格在合理范围内的有效的方式。一般的沾锡压接机上都会有压接力监控，可在生产中进行。

## 全自动沾锡机沾锡的拉拔力和压接机的关系

在大多数情况下，全自动沾锡机压接力监控检测出压接质量的变化，警示操作者，并停止机器运行以防止重复的错误。关于拉力，发动机驱动的装置提供了更稳定的拉率和可调节的拉力速度。、SAE和美国协会说明了拉力速度每分钟1英寸的要求，但是欧洲更倾向于每分钟4英寸的速率。

护套线沾锡机-恒海沾锡机厂家-绍兴护套线沾锡机由东莞市恒海自动化设备有限公司提供。东莞市恒海自动化设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事自动剥皮沾锡机，自动剥线沾锡机，自动裁线沾锡机的厂家，欢迎来电咨询。