

深孔枪钻机床制造公司 巨泰机床货源推荐

产品名称	深孔枪钻机床制造公司 巨泰机床货源推荐
公司名称	德州市巨泰机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市陵城区边临镇
联系电话	13853490804 13853490804

产品详情

重型深孔钻镗床主轴端面顶紧密封装置

重型深孔钻镗床主轴端面顶紧密封装置，该装置的顶杆通过支撑法兰和支撑套固定在通孔中，在顶杆左侧的探出端装有旋转接头，液压来油管和调整方头。顶杆右端与连接套螺纹联接，在通孔的右端装有定位套，定位套内镶有铜套，连接套的右部通过导向键安装在铜套中。连接套的右端通过联接体与杯形的封油体连接。联接体和连接套之间装有锁紧固定顶丝。本实用新型的有益效果是：对工件端面用封油体进行密封防止了切削液喷溅；将主轴中心开设有通孔，把顶紧密封装置放置其中有效的节约了空间；通过增加液压机构对顶紧装置持续供油，数控深孔枪钻机床制造公司，使顶紧密封装置不会因机械震动而失效，上述多项措施有效地保证了顶紧密封的稳定性。

一种用于深孔钻镗床的扩孔装置

深孔钻镗床的扩孔装置，包括本体，装在本体上的75°镗刀头，深孔枪钻机床制造公司，木键以及连接柄，本体为带有内孔的圆柱体，在圆柱体上沿圆周方向均布有四个平面，在四个圆弧棱边上沿轴向铣有四个通槽，卧式深孔枪钻机床制造公司，在四个通槽内装有木键；在本体前端铣出有方形块，在方形块上沿径向加工有方形通孔，在方形块上面加工有螺纹孔，在本体前端两方形通孔内装有75°镗刀头，两坐标深孔枪钻机床制造公司，75°镗刀头靠装在螺纹孔中的内六角圆柱头螺钉紧固；在本体内孔中加工有矩形螺纹及用于定位的止口，在连接柄外圆柱面上加工有矩形螺纹，连接柄靠矩形螺纹插入本体内孔中，具有可以提高生产效率，降低劳动强度，实现扩，镗削不同孔径，避免多次更换刀体及更换其他辅助工装的优点。

深孔枪钻机床制造公司的基础知识介绍：

深孔枪钻机床制造公司是专门加工圆柱形深孔零件的机床，可以镗削通孔和盲孔等方式方法，也可进行光整滚压加工，对于短工件我们采用双锥盘顶紧的方式，用专门的授油器进行授油，在镗削方法上采用推镗方式，在排屑方式上，采用向前排屑，适用于大批量的生产，当然也可以单间的小批量生产。深孔珩磨机床床身导轨采用适宜深孔加工机床的双矩形导轨，承载能力大，导向精度高;导轨经过了淬火处理，耐磨性较高。

深孔枪钻机床制造公司-

巨泰机床货源推荐由德州市巨泰机床制造有限公司提供。德州市巨泰机床制造有限公司是山东德州,镗床的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在巨泰机床领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创巨泰机床更加美好的未来。