

榨油机榨圈生产厂家 章丘协进机械加工定制 山东榨油机榨圈

产品名称	榨油机榨圈生产厂家 章丘协进机械加工定制 山东榨油机榨圈
公司名称	济南市协进机械配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市章丘区相公庄街道牛推二村村西
联系电话	13573104588

产品详情

济南章丘市协进机械设备有限公司坐落在素有“铁匠之称”的山东省章丘市，南邻胶济铁路，北依青银高速，S242省路贯穿南北，交通货运十分便利。有：齿圈毛坯，加强圈，榨圈，齿轮，法兰，锻件，碾环机，锻造飞轮齿圈、内齿圈、研磨机齿圈、斜面锥度环等环

一种齿圈及支撑座总成的制作方法

【摘要】本实用新型公开了一种齿圈及支撑座总成，包括设有内齿的齿圈和设有外齿的支撑座；所述的齿圈的内齿与支撑座的外齿啮合相连；所述的齿圈与支撑座之间通过弹簧挡圈固连；所述的支撑座内安装有单列深沟球轴承；且所述的支撑座与单列深沟球轴承之间通过孔用压扁钢丝挡圈固连。本实用新型具有生产成本低，组装方便，榨油机榨圈生产厂家，使用寿命长，承载能力大的特点。

一种齿圈及支撑座总成的制作方法

【摘要】本实用新型公开了一种齿圈及支撑座总成，包括设有内齿的齿圈和设有外齿的支撑座；所述的齿圈的内齿与支撑座的外齿啮合相连；所述的齿圈与支撑座之间通过弹簧挡圈固连；所述的支撑座内安装有单列深沟球轴承；且所述的支撑座与单列深沟球轴承之间通过孔用压扁钢丝挡圈固连。本实用新型具有生产成本低，组装方便，使用寿命长，榨油机榨圈加工，承载能力大的特点。

一种齿圈及支撑座总成

技术领域

本实用新型涉及一种齿圈及支撑座总成。

【背景技术】

]国家汽车制造业厂商，对于齿圈及支撑座总成的优化和提升往往不够重视，其实其在整个变速器中起到

的作用也不小，如何生产制造出一种生产成本低，组装方便，使用寿命长，承载能力大的齿圈及支撑座总成成为本实用新型的重点。

【实用新型内容】

]本实用新型目的在于提供了一种齿圈及支撑座总成，本实用新型具有生产成本低，组装方便，使用寿命长，承载能力大的特点。

为了达到上述目的，本实用新型的技术方案是：

一种齿圈及支撑座总成，包括设有内齿的齿圈和设有外齿的支撑座；所述的齿圈的内齿与支撑座的外齿啮合相连；所述的齿圈与支撑座之间通过弹簧挡圈固连；所述的支撑座内安装有单列深沟球轴承；且所述的支撑座与单列深沟球轴承之间通过孔用压扁钢丝挡圈固连。

本实用新型的有益效果是：本实用新型具有生产成本低，组装方便，使用寿命长，承载能力大的特点。

济南章丘市协进机械设备有限公司坐落在素有“铁匠之称”的山东省章丘市，南邻胶济铁路，北依青银高速，S242省路贯穿南北，交通货运十分便利。有：齿圈毛坯，加强圈，榨圈，齿轮，法兰，锻件，碾环机，锻造飞轮齿圈、内齿圈、研磨机齿圈、斜面锥度环等环

章丘协进齿圈探伤检测的必要性

作为铸造工件的一份子，大齿圈在各行各业发挥着作用，山东榨油机榨圈，关于其本身质量的考核非常严谨，没有经过探伤检测的铸件是不能流向市面的。很多人对于探伤工作并不了解，接下来黑龙江大齿圈厂家为大家解释何为探伤检测以及其存在的必要性。

首先，探伤的方法主要是通过UT超声波检测，RT射线检测，MT磁粉检测，PT渗透检测，ET涡流检测等方式进行的，通过检测材料对光热电磁以及声音方面的变化，来探测得出是否是无损产品，通过这些检测工具可以帮助我们看到工件的完整性，

章丘协进大齿圈

这也就说明了大齿圈探伤检测的重要性，因为如果通不过检测就说明生产工件不合格，不满足工作中的需求，或者说经不起外界环境的影响，从而出现生产事故，这类事件是不允许出现，所以，探伤检测对于大齿圈等工件来说，是我们要做的工作。

济南章丘协进机械设备有限公司多年从事章丘协进大齿圈、齿圈等产品的销售工作，如有需求，欢迎前来合作。

济南章丘市协进机械设备有限公司坐落在素有“铁匠之称”的山东省章丘市，南邻胶济铁路，北依青银高速，S242省路贯穿南北，交通货运十分便利。有：齿圈毛坯，加强圈，榨圈，齿轮，法兰，锻件，碾环机，锻造飞轮齿圈、内齿圈、研磨机齿圈、斜面锥度环等环

如下图所示。一种是单凸缘，另一种是双凸缘。种因易制造；所以应用较普遍，后一种少用。有凸缘的

目的是阻止履带对它产生横向的相对移动，以防止转弯时脱轨。通常凸缘的高度 $h=10\sim 20$ 毫米。为了减少轮缘侧面与导轨侧面的摩擦，常把轮缘侧面做成斜面，斜面角 $\alpha=20^\circ\sim 30^\circ$ [2]。支重轮凸缘整体式或橡胶履带，因其履带板的内表面上铸有凸起的栉齿，以防止履带对支重轮的横向移动，所以它的支重轮轮缘是平直的而不需要凸缘。但每个支重轮必须是双排轮缘的，如下图所示。双排轮缘的支重轮支重轮的个数多些可以使履带的接地压力较为均匀，这样在湿软的土壤上行走就可以减少下陷，但另一方面，因履带的长度是有一定的，支重轮个数多了，则其每个的直径必然小，榨油机榨圈定做，这就增加了滚动阻力，一般说作为联合收割机的履带行走机构，支重轮的个数常为3~4个，少数用6个。支重轮的直径和履带的节距大致应保持下述比例。对组合式履带

榨油机榨圈生产厂家-章丘协进机械加工定制-山东榨油机榨圈由济南市协进机械配件有限公司提供。榨油机榨圈生产厂家-章丘协进机械加工定制-山东榨油机榨圈是济南市协进机械配件有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：牛经理。